

PRIMINER

CENTRES D'USINAGE VERTICAL

PRÉCIS · DYNAMIQUE · FIABLE





PRIMINER

L'entreprise

CONÇU EN
ALLEMAGNE
FABRIQUÉ EN CHINE



PRIMINER

PRIMINER

PRIMINER



Nous restons à jour

"Seuls les employés régulièrement formés et impliqués dans le développement de notre processus de production peuvent comprendre les exigences du présent et de l'avenir dans leur ensemble". Selon M. Kaehlcke, directeur général de Priminer Allemagne. "C'est le cas des membres de nos équipes allemandes et chinoises. Nous avons mis en place un programme d'échange intensif entre nos deux principaux sites, en plus de nos cours de formation permanents chez nos principaux sous-traitants mondiaux."





QUE FAISONS NOUS

Une gestion du contrôle qualité conforme aux normes internationales, une équipe de spécialistes hautement motivés, les avantages de la production en série et des sous-traitants fiables occupant des positions de premier plan à l'échelle mondiale sont les piliers de notre succès. Une culture d'entreprise ouverte et orientée vers les résultats à tous les niveaux est la base d'un niveau élevé et permanent de notre fiabilité et de nos produits.



Notre équipe

Internationale, compétente, très motivée et toujours ouverte aux nouvelles idées... Telle est notre équipe. La culture de Cooperate est le reflet de ces attitudes. Notre direction a une "oreille ouverte" de la base au sommet et nous pratiquons une hiérarchie plate.

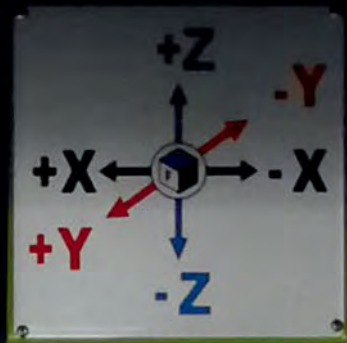
PRIMIN



PRIMINER



PRIMER Global TEAM



NOTRE SAVOIR-FAIRE AU SERVICE DE VOTRE ENTREPRISE

Technologie et savoir-faire

Nous pensons et planifions l'avenir dès aujourd'hui. Un département R&D interne en pleine expansion, composé d'ingénieurs expérimentés qui développent nos concepts de machines, garantit que nous sommes prêts à faire face aux tendances futures du secteur des machines-outils. Nous sommes à l'écoute du marché. La flexibilité en matière de contrôleurs CNC est pour nous un must, et nous ne faisons appel qu'aux leaders du marché. Sans aucun compromis !

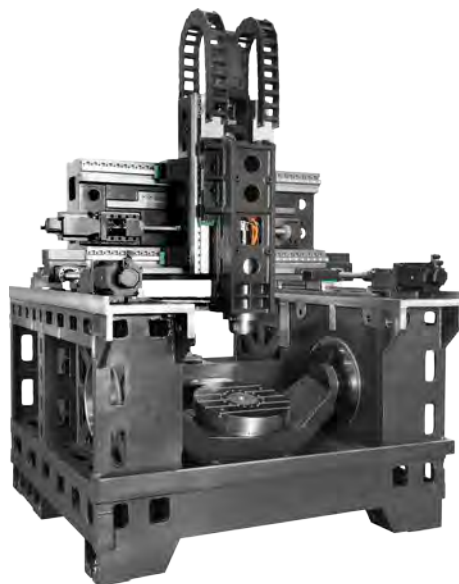




U500-5X · U800-5X



- Conception du portique
- Table rotative à entraînement direct par moteur torque
- Système d'entraînement double avec deux vis à billes sur l'axe Y pour assurer la meilleure dynamique
- Conception compacte avec une surface au sol minimale



Spécifications techniques		U500-5X			U800-5X
Tableau					
Diamètre max. de la pièce	mm	Ø700			Ø1.000
Taille de la table	mm	Ø500			Ø800x700
Rainures T (L x quant. x dist.)	mm	14 x 5 x 80			14x7x100
Charge maximale	kg	500			1.000
Déplacement					
Déplacement X/Y/Z	mm	700/650/450			1.000/1.000/600
Déplacement A/C	deg	+30° ~ -110°/360°			
Broche					
Type et diamètre de la broche	-	HSK A63	HSK A63	HSK E50	HSK A63
Puissance du moteur de broche	kW	21/26	20/24	15/18	30/36
Couple du moteur de broche	Nm	67/86	48/58	14/17.3	100/120
Vitesse de la broche	tr/min	18.000	20.000	36.000	16.000
Spindle nose to table	mm	135-585	110-560	110-560	180-780
Avances					
Avance rapide X/Y/Z	m/min	36			48/48/24
Vitesse de rotation A/C	tr/min	100/170			100/100
Vitesse de coupe	mm/min	1-12.000			1-12.000
Changeur d'outils					
Nombre d'outils	pcs	32			40
Longueur max. de l'outil	mm	250			300
Diamètre max. de l'outil	mm	Ø63			Ø78
Poids max. de l'outil	kg	4			8
Précision (VDI 3441 Course complète)					
Précision de positionnement	mm	0,006 (X/Y/Z) 5/3 arc-sec (A/C)			0,008 (X/Y/Z) 8/6 arc-sec (A/C)
Précision de répétabilité	mm	0,003 (X/Y/Z) 2,5/2 arc-sec (A/C)			0,004 (X/Y/Z) 4/3 arc-sec (A/C)
Dimensions et poids					
Dimensions	mm	3.560x3.380x2.995			4.100x3.800x3.600
Poids	kg	10.000			15.000

Configuration standard

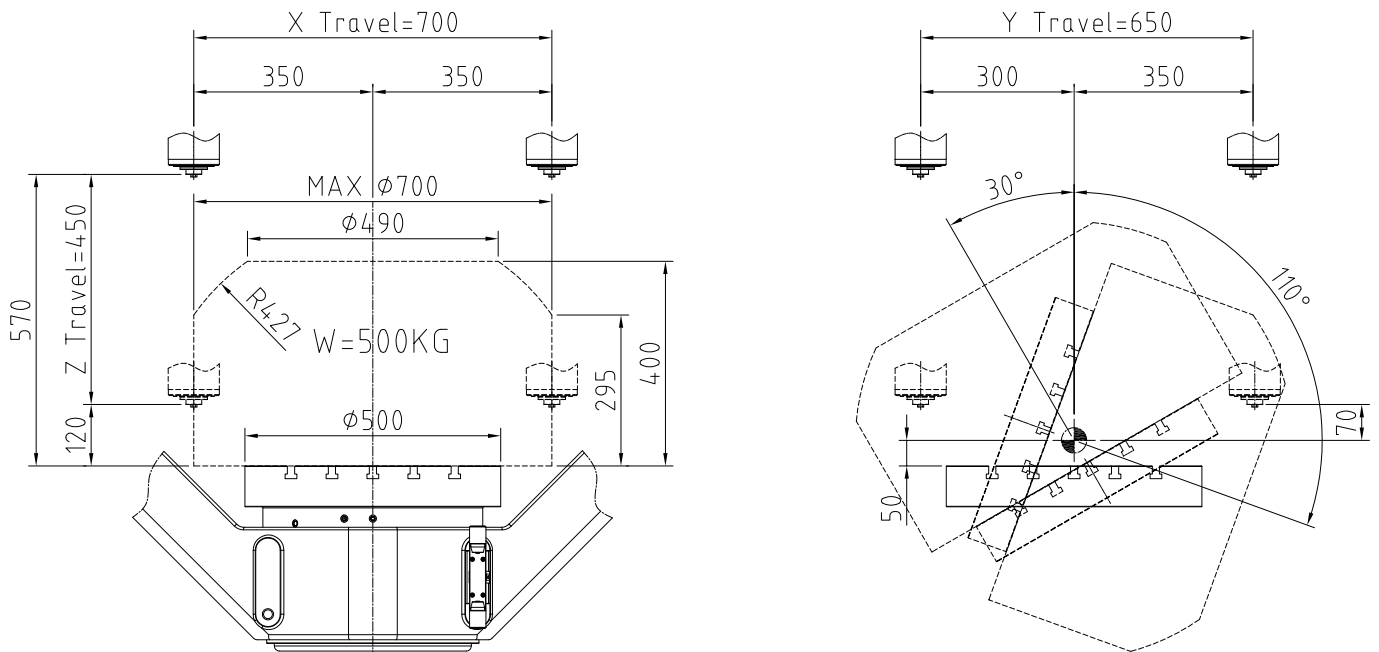
- ✓ Table rotative à entraînement direct
- ✓ Axe A avec double entraînement direct (U800-5X)
- ✓ Broche intégrée HSK A63 20.000 tr/min (U500-5X)
- ✓ Broche intégrée HSK A63 16.000 tr/min (U800-5X)
- ✓ Changeur d'outils à 32 poches (U500-5X)
- ✓ Changeur d'outils 40 poches (U800-5X)
- ✓ Convoyeur à copeaux à chaîne
- ✓ Armoire électrique climatisée
- ✓ Refroidisseur d'eau de broche de haute précision
- ✓ Système de mesure directe X/Y/Z
- ✓ Codeur rotatif sur l'axe A/C
- ✓ Taraudage rigide
- ✓ Interface Ethernet, carte CF et USB
- ✓ Système de graissage automatique centralisé
- ✓ Système de refroidissement
- ✓ Soufflage d'air pendant la coupe
- ✓ Lampe de travail LED
- ✓ Voyant de fin de programme
- ✓ Volant électronique (MPG)
- ✓ Boîte à outils
- ✓ Boulons et blocs de nivellement
- ✓ Pistolet de refroidissement
- ✓ Pistolet à air
- ✓ Manuel de l'utilisateur

Configuration optionnelle

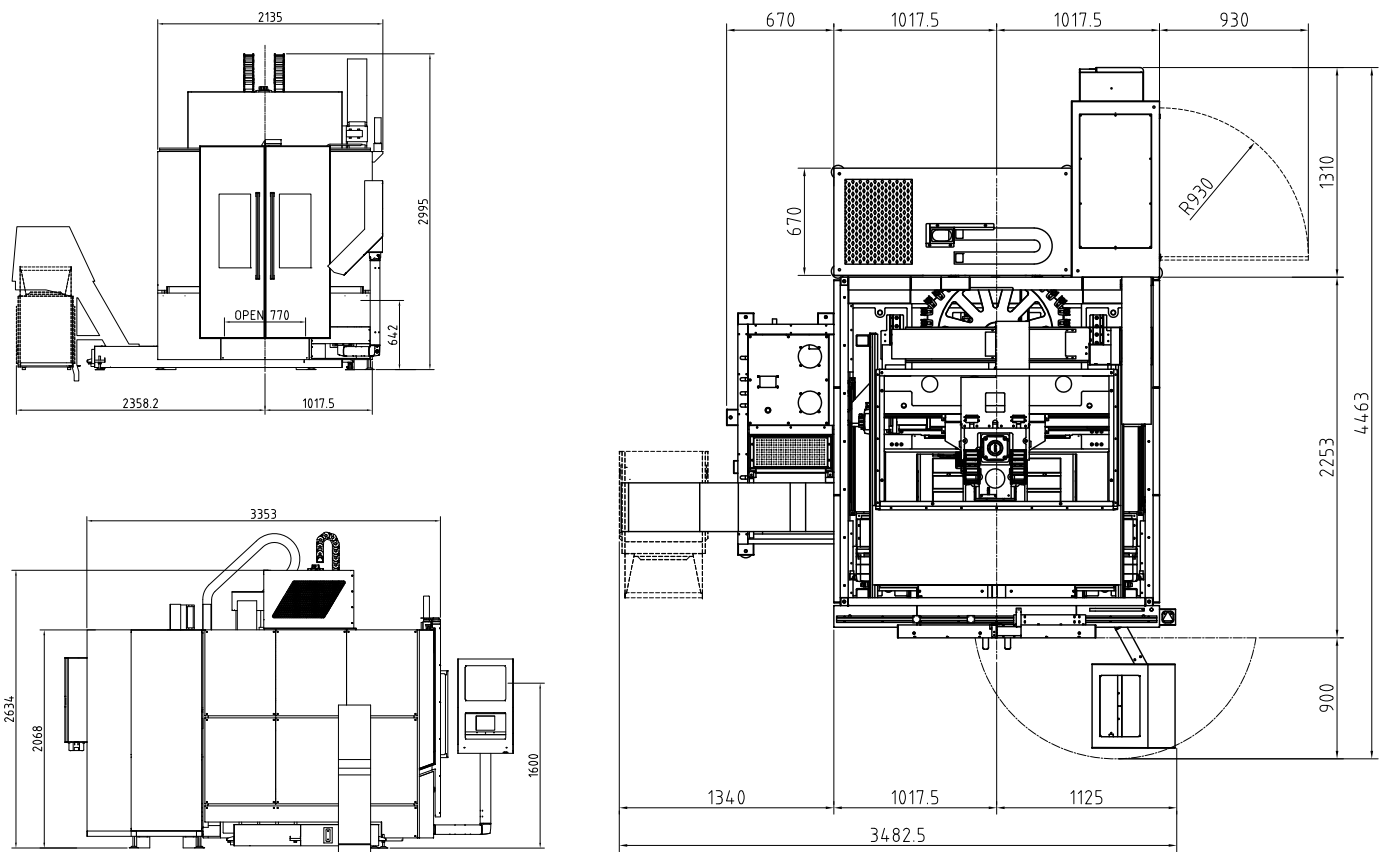
- Broche intégrée HSK A63 18.000 tr/min (U500-5X)
- Broche intégrée HSK E50 36.000 tr/min (U500-5X)
- Arrosage par la broche + air par la broche
- Refroidissement de la vis à bille par huile
- Palpeur de pièce
- Palpeur d'outil
- Contrôle dynamique des collisions (DCM)
- Cinématique
- Collecteur de brouillard d'huile
- Quantité minimale système de lubrification
- Système de refroidissement
- Mémoire supplémentaire SSD de 200 GB

* Les spécifications ci-dessus sont susceptibles d'être modifiées sans préavis, aucune responsabilité n'est engagée en cas d'erreur. Les machines peuvent être présentées avec des équipements en option.

Surface de coupe (U500-5X)



Dimensions (U500-5X)



* Les spécifications ci-dessus sont susceptibles d'être modifiées sans préavis, aucune responsabilité n'est engagée en cas d'erreur. Les machines peuvent être présentées avec des équipements en option.

C500-5X



- Les mouvements des axes X/Y/Z sont séparés de la zone d'usinage
- Table rotative à double support, haute rigidité, haute performance et efficacité
- Axes A/C avec entraînement par came à engrenage à rouleaux
- Axes X/Y/Z en option avec système de mesure directe
- Axes A/C standard avec codeur rotatif

Spécifications techniques		C500-5X
Table		
Diamètre max. de la pièce	mm	700
Taille de la table	mm	Ø500 x 400
Rainures T (largeur x nombre x distance)	mm	14 x 80 x 5
Charge maximale	kg	300
Déplacement		
Déplacement X/Y/Z	mm	700/550/500
Déplacement A/C	deg	+30° ~ -120°/360°
Dist. nez broche - table	mm	120 - 620
Broche		
Type et diamètre de la broche	-	HSK A63
Puissance du moteur de broche	kW	8,5/33,5
Couple du moteur de broche	Nm	63/135
Vitesse de la broche	tr/min	15.000
Avances		
Avance rapide X/Y/Z	m/min	48
Vitesse de rotation A/C	tr/min	50/60
Vitesse de coupe	mm/min	1-12.000
Changeur d'outils		
Nombre d'outils	pcs	60
Longueur max. de l'outil	mm	300
Diamètre max. de l'outil	mm	Ø80/Ø125
Poids max. de l'outil	kg	8
Précision (VDI 3441 Course complète)		
Précision de positionnement (sans échelle linéaire)	mm	0,008 (X/Y/Z) 10/8 arc-sec (A/C)
Précision de répétabilité (sans échelle linéaire)	mm	0,006 (X/Y/Z) 8/6 arc-sec (A/C)
Précision de positionnement (avec échelle linéaire)	mm	0,006 (X/Y/Z) 10/8 arc-sec (A/C)
Précision de répétabilité (avec échelle linéaire)	mm	0,004 (X/Y/Z) 8/6 arc-sec (A/C)
Dimensions et poids		
Dimensions	mm	3.976x4.965x3.050
Poids	kg	9.500

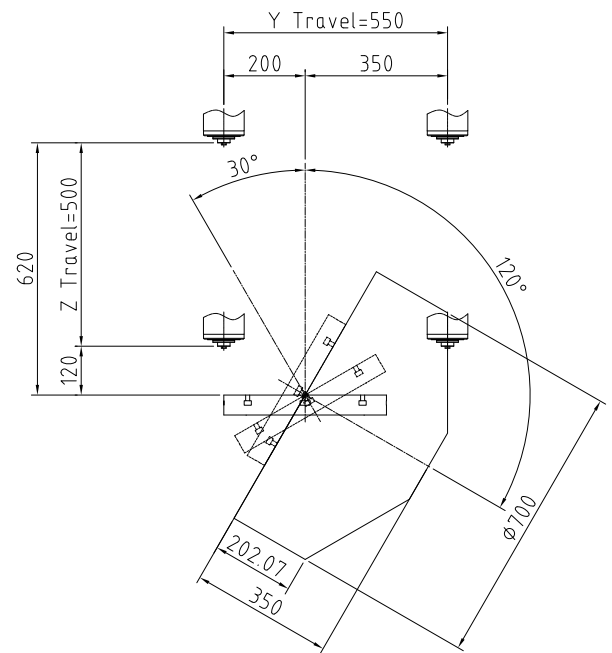
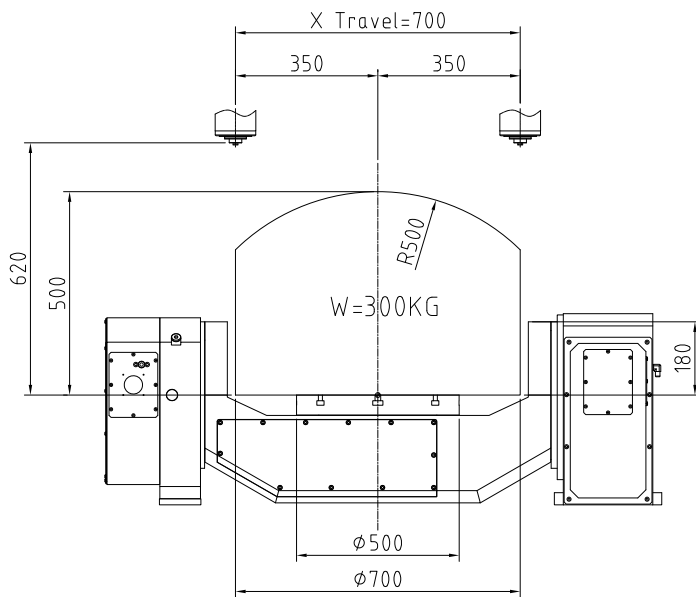
Configuration standard

- ✓ Table rotative à entraînement par came à engrenage à rouleaux
- ✓ Protection contre les éclaboussures entièrement fermée
- ✓ Broche à entraînement direct 15.000 tr/min
- ✓ Changeur d'outils à chaîne en 60 parties
- ✓ Convoyeur à copeaux à chaîne
- ✓ Refroidisseur d'huile de broche
- ✓ Codeur rotatif sur l'axe A/C
- ✓ Armoire électrique climatisée
- ✓ Taraudage rigide
- ✓ Interface Ethernet, carte CF et USB
- ✓ Système de lubrification automatique
- ✓ Système de refroidissement
- ✓ Soufflage d'air pendant la coupe
- ✓ Lampe de travail LED
- ✓ Voyant de fin de programme
- ✓ Volant électrique (MGP)
- ✓ Boîte à outils
- ✓ Boulons et blocs de nivellement
- ✓ Pistolet de refroidissement
- ✓ Pistolet à air
- ✓ Manuel de l'utilisateur

Configuration optionnelle

- Broche intégrée 18.000 tr/min HSK A63, 30/36kW_85/102Nm
- Broche intégrée 20.000 tr/min HSK A63, 20/24kW_48/58Nm
- Système de mesure directe X/Y/Z
- Arrosage par la broche (CTS) + air par la broche (ATS)
- Palpeur de pièce
- Palpeur d'outil
- Collecteur de brouillard d'huile
- Récupérateur d'huile
- Contrôle dynamique des collisions (DCM)
- Cinématique
- Mémoire supplémentaire SSD de 200 GB

Surface de coupe



Échantillons de pièces



* Les spécifications ci-dessus sont susceptibles d'être modifiées sans préavis, aucune responsabilité n'est engagée en cas d'erreur. Les machines peuvent être présentées avec des équipements en option.

GT18-5X



Spécifications techniques		GT18-5X
Table		
Taille de la table	mm	1.800 x 1.400
Rainures T (largeur x nombre x distance)	mm	22 x 7 x 170
Charge maximale	kg	6.000
Déplacement		
Déplacement X/Y/Z	mm	1.900/1.400/800
Dist. nez broche - table	mm	50 - 850
90° centre de broche - table	mm	410-1.210
Distance entre colonnes	mm	1.960
Tête B/C		
Déplacement B/C	-	±108°/±270°
Couple de serrage	Nm	2.000/3.000
Broche		
Type et diamètre de la broche	-	HSK A63
Puissance du moteur	kW	42/56,7
Couple du moteur	Nm	68/90,2
Vitesse de la broche	tr/min	24.000
Avances		
Avance rapide X/Y/Z	m/min	24
Vitesse de coupe	mm/min	1-12.000
A(B)/C Vitesse max.	tr/min	50
Changeur d'outils		
Nombre d'outils	pcs	60
Longueur max. de l'outil	mm	300
Diamètre max. de l'outil	mm	Ø78/Ø150
Poids max. de l'outil	kg	8
Précision (VDI 3441 Course complète)		
Précision de positionnement	mm	0,010/0,010/0,008 (X/Y/Z) 6/8 arc-sec (B/C)
Précision de répétabilité	mm	0,006 (X/Y/Z) 3/4 arc-sec (B/C)
Dimensions et poids		
Dimensions	mm	6.160x4.970x4.840
Poids	kg	24.000

Configuration standard

- ✓ Tête B/C à entraînement direct
- ✓ Protection intégrale contre les éclaboussures
- ✓ Convoyeur de copeaux (2 à vis et 1 à chaîne)
- ✓ Armoire électrique climatisée
- ✓ Refroidisseur d'eau de broche de haute précision
- ✓ Système de mesure directe X/Y/Z
- ✓ Codeur rotatif sur l'axe B/C
- ✓ Taraudage rigide
- ✓ Interface Ethernet, carte CF et USB
- ✓ Système de lubrification automatique
- ✓ Système de refroidissement
- ✓ Soufflage d'air pendant la coupe
- ✓ Lampe de travail LED
- ✓ Voyant de fin de programme
- ✓ Volant électronique (MPG)
- ✓ Boîte à outils
- ✓ Boulons et blocs de nivellement
- ✓ Pistolet de refroidissement
- ✓ Pistolet à air
- ✓ Manuel de l'utilisateur

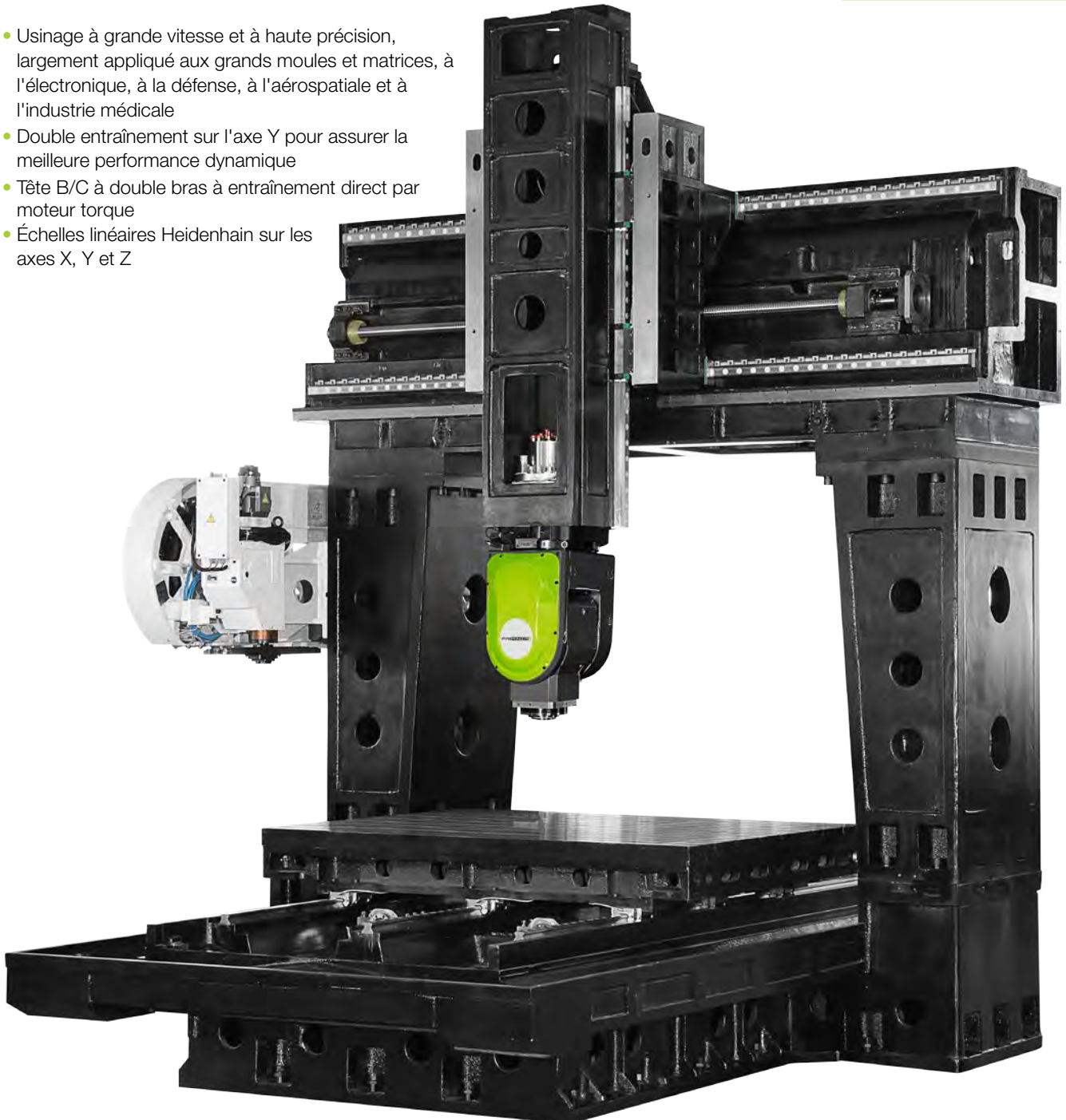
Configuration optionnelle

- Broche intégrée HSK A100 15.000 tr/min 40/50kW_103/129Nm, changeur d'outils 40/60 poches
- Arrosage par la broche (CTS) + air par la broche (ATS)
- Refroidissement de la vis à bille par huile
- Collecteur de brouillard d'huile
- Récupérateur d'huile
- Système de refroidissement
- Palpeur de pièce
- Palpeur d'outil
- Contrôle dynamique des collisions (DCM)
- Cinématique
- Mémoire supplémentaire SSD de 200 GB

* Les spécifications ci-dessus sont susceptibles d'être modifiées sans préavis, aucune responsabilité n'est engagée en cas d'erreur. Les machines peuvent être présentées avec des équipements en option.



- Usinage à grande vitesse et à haute précision, largement appliqué aux grands moules et matrices, à l'électronique, à la défense, à l'aérospatiale et à l'industrie médicale
- Double entraînement sur l'axe Y pour assurer la meilleure performance dynamique
- Tête B/C à double bras à entraînement direct par moteur torque
- Échelles linéaires Heidenhain sur les axes X, Y et Z



* Les spécifications ci-dessus sont susceptibles d'être modifiées sans préavis, aucune responsabilité n'est engagée en cas d'erreur. Les machines peuvent être présentées avec des équipements en option.

GT320-5X · GT420-5X



Spécifications techniques		GT320-5X	GT420-5X
Table			
Taille de la table	mm	3.300 ×1.700	4.000x1.900
Rainures T (L x quant. x dist.)	mm	22 x9x170	22x11x170
Charge maximale	kg	10.000	12.000
Déplacement			
Déplacement X/Y/Z	mm	3.300/2.700/1.000	4.200/2.700/1.000
Dist. nez broche - table	mm	155 - 1.155	
90°axe de broche - table	mm	465-1.465	
Distance entre colonnes	mm	2.000	
Tête A/C			
Déplacement A/C	-	±108°/±270°	
A/C Couple de serrage	Nm	2.000/3.000	
Broche			
Type et diamètre de la broche	-	HSK A63	
Puissance du moteur	kW	42/56,7	
Couple du moteur	Nm	68/90,2	
Vitesse de la broche	tr/min	24.000	
Avances			
Avance rapide X/Y/Z	m/min	20	15/20/20
Vitesse de coupe	mm/min	1-12.000	
A/C Vitesse max.	tr/min	50	
Changeur d'outils			
Nombre d'outils	pcs	60	
Longueur max. de l'outil	mm	300	
Diamètre max. de l'outil	mm	Ø80/Ø125	
Poids max. de l'outil	kg	8	
Précision (VDI 3441 Course complète)			
Précision de positionnement	mm	0,015/0,015/0,010 (X/Y/Z) 6/8 arc-sec (A/C)	0,020/0,015/0,010 (X/Y/Z) 6/8 arc-sec (A/C)
Précision de répétabilité	mm	0,010/0,010/0,006 (X/Y/Z) 3/4 arc-sec (A/C)	0,015/0,010/0,006 (X/Y/Z) 3/4 arc-sec (A/C)
Dimensions et poids			
Dimensions	mm	9.672×6.300×5.570	11.692×6.300×5.560
Poids	ka	30.000	42.000

Configuration standard

- ✓ Tête A/C à entraînement direct
- ✓ Protection intégrale contre les éclaboussures
- ✓ Convoyeur de copeaux (2 à vis et 1 à chaîne)
- ✓ Armoire électrique climatisée
- ✓ Refroidisseur d'eau de broche de haute précision
- ✓ Système de mesure directe X/Y/Z
- ✓ Codeur rotatif sur l'axe A/C
- ✓ Taraudage rigide
- ✓ Interface Ethernet, carte CF et USB
- ✓ Système de lubrification automatique
- ✓ Système de refroidissement
- ✓ Soufflage d'air pendant la coupe
- ✓ Lampe de travail LED
- ✓ Voyant de fin de programme
- ✓ Volant électronique (MPG)
- ✓ Boîte à outils
- ✓ Boulons et blocs de nivellement
- ✓ Pistolet de refroidissement
- ✓ Pistolet à air
- ✓ Manuel de l'utilisateur

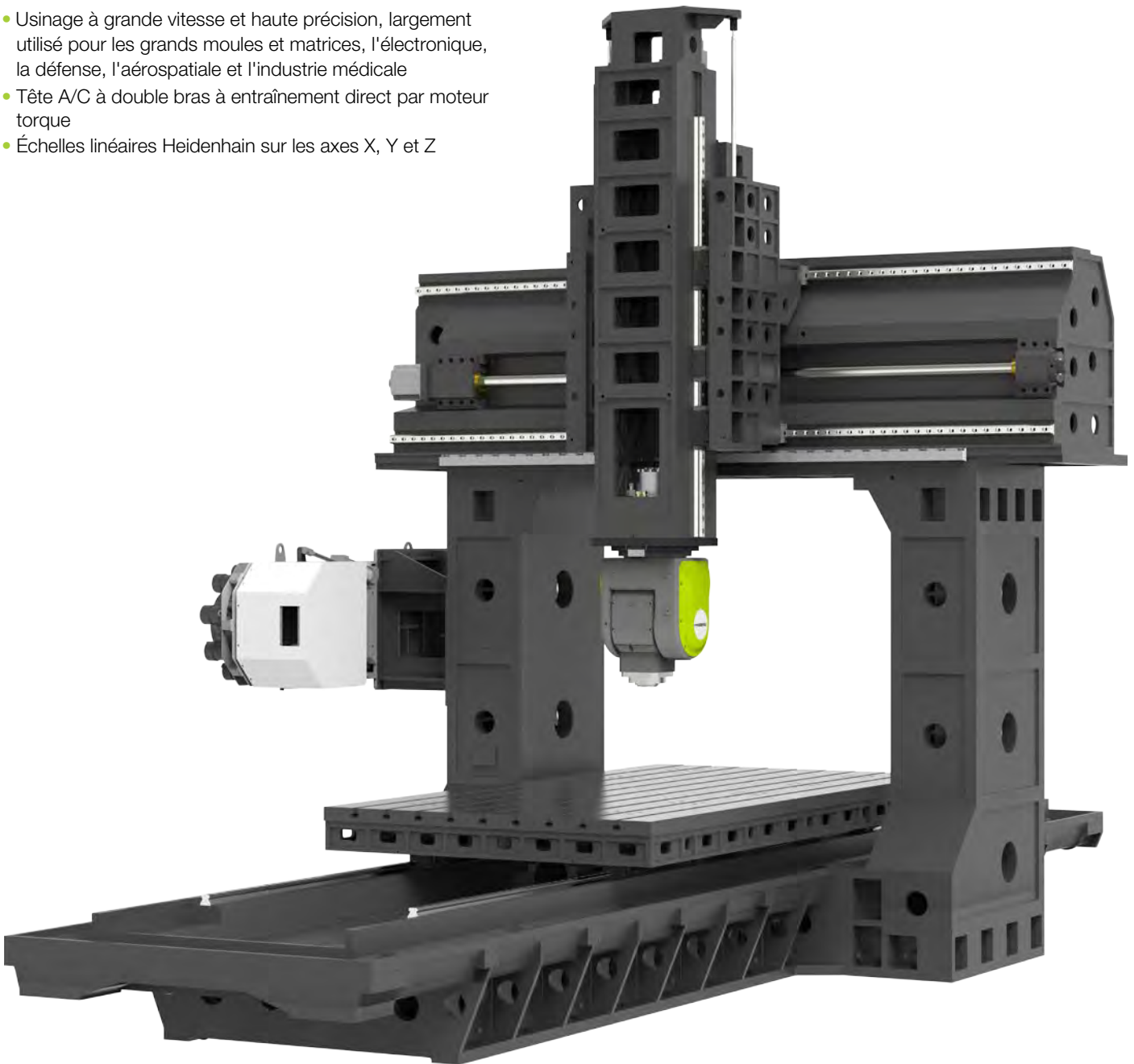
Configuration optionnelle

- Broche intégrée HSK A100 15000 tr/min_40/50kW_103/129Nm, changeur d'outils 40/60 poches
- Arrosage par la broche (CTS) + air par la broche (ATS)
- Récupérateur d'huile
- Palpeur de pièce
- Palpeur d'outil
- Contrôle dynamique des collisions (DCM)
- Cinématique
- Mémoire supplémentaire SSD de 200 GB

* Les spécifications ci-dessus sont susceptibles d'être modifiées sans préavis, aucune responsabilité n'est engagée en cas d'erreur. Les machines peuvent être présentées avec des équipements en option.



- Usinage à grande vitesse et haute précision, largement utilisé pour les grands moules et matrices, l'électronique, la défense, l'aérospatiale et l'industrie médicale
- Tête A/C à double bras à entraînement direct par moteur torque
- Échelles linéaires Heidenhain sur les axes X, Y et Z



* Les spécifications ci-dessus sont susceptibles d'être modifiées sans préavis, aucune responsabilité n'est engagée en cas d'erreur. Les machines peuvent être présentées avec des équipements en option.

GT428-5X



Spécifications techniques		GT428-5X		
Table				
Taille de la table	mm	4.000×2.400		
Rainures T (L x quant. x dist.)	mm	28×11×200		
Charge maximale	kg	15.000		
Déplacement				
Déplacement X/Y/Z	mm	4.200/3.300/1.200		
Dist. nez broche - table	mm	80 - 1.280	-40 - 1.160	85-1.285
90°axe de broche - table	mm	363-1.563	310-1.510	452,5-1.652,5
Distance entre colonnes	mm	2800		
Tête A/C		Model L	Model XL	Model S
Déplacement A/C	-	±115°/360°	±110°/±250°	±108°/±270°
A/C Couple de serrage	Nm	10.500/5.400	8.000/8.000	2.000/3.000
Broche				
Type et diamètre de la broche	-	HSK A100	HSK A100	HSK A100
Puissance du moteur	kW	50/61	40/47	40/50
Couple du moteur	Nm	160/193	248/293	103/129
Vitesse de la broche	tr/min	15.000	12.000	15.000
Avances				
Avance rapide X/Y/Z	m/min	12/15/20		
Vitesse de coupe	mm/min	1-12.000		
A(B)/C Vitesse max.	tr/min	50		
Changeur d'outils				
Nombre d'outils	pcs	60		
Longueur max. de l'outil	mm	400		
Diamètre max. de l'outil	mm	Ø125/Ø250		
Poids max. de l'outil	kg	16		
Précision (VDI 3441 Course complète)				
Précision de positionnement	mm	0,020/0,015/0,010 (X/Y/Z) 6/8 arc-sec (A/C)		
Précision de répétabilité	mm	0,015/0,010/0,006 (X/Y/Z) 3/4 arc-sec (A/C)		
Dimensions et poids				
Dimensions	mm	11.980×6.751×6.320		
Poids	ka	52.000		

Configuration standard

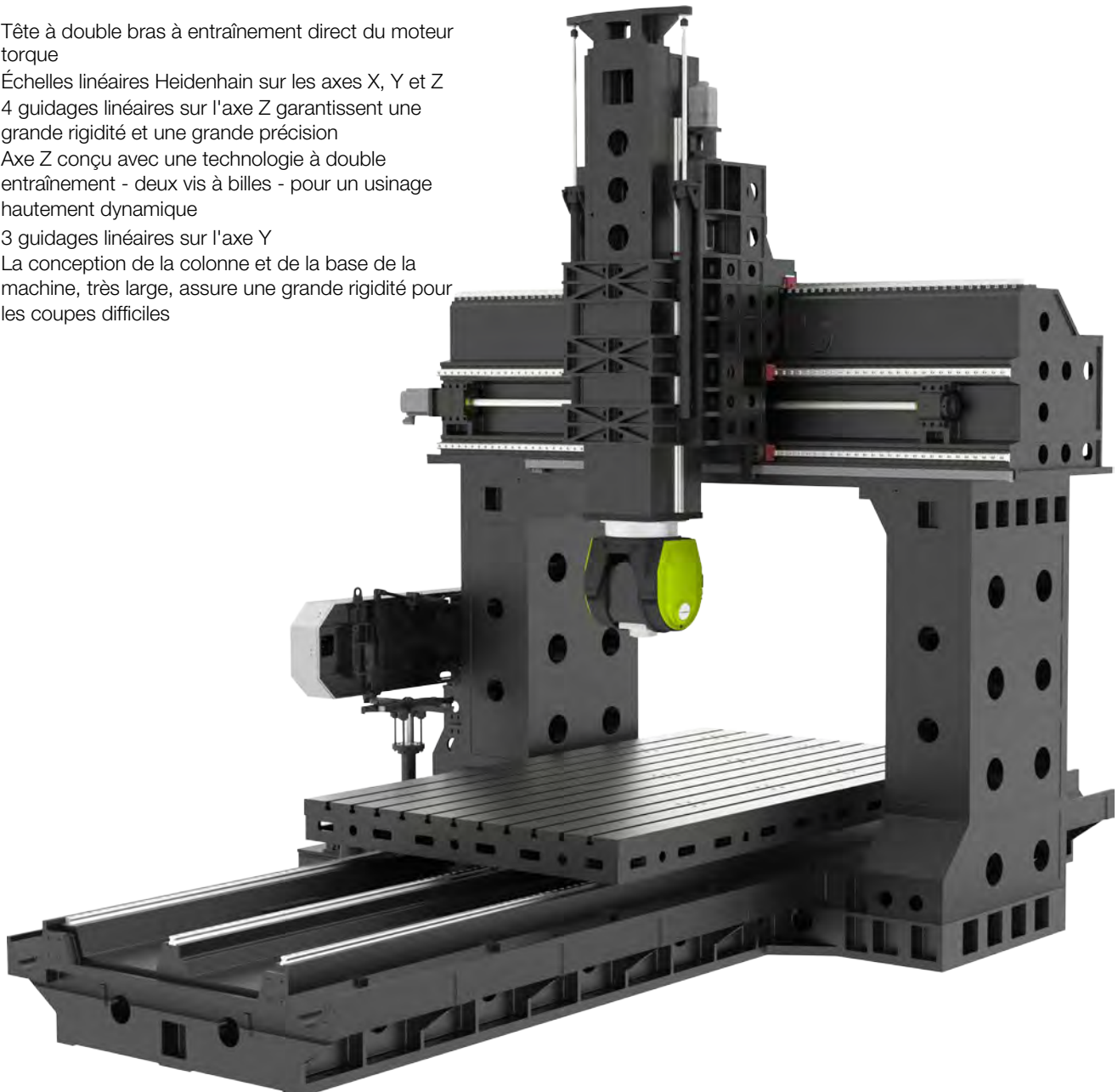
- ✓ Tête A/C à entraînement direct
- ✓ Protection intégrale contre les éclaboussures
- ✓ Modèle L Tête AC, broche intégrée HSK A100_15.000 tr/min
- ✓ Changeur d'outils à chaîne 60 poches
- ✓ Convoyeur de copeaux (2 à vis et 1 à chaîne)
- ✓ Armoire électrique climatisée
- ✓ Refroidisseur d'eau de broche de haute précision
- ✓ Système de mesure directe X/Y/Z
- ✓ Codeur rotatif sur l'axe A/C
- ✓ Taraudage rigide
- ✓ Interface Ethernet, carte CF et USB
- ✓ Système de lubrification automatique
- ✓ Système de refroidissement
- ✓ Soufflage d'air pendant la coupe
- ✓ Lampe de travail LED
- ✓ Voyant de fin de programme
- ✓ Volant électronique (MPG)
- ✓ Boîte à outils
- ✓ Boulons et blocs de nivellement
- ✓ Pistolet de refroidissement
- ✓ Pistolet à air
- ✓ Manuel de l'utilisateur

Configuration optionnelle

- Modèle XL Tête AC, broche intégrée HSK A100_12.000 tr/min
- Modèle S Tête AC, broche intégrée HSK A100_15.000 tr/min
- Arrosage par la broche (CTS) + air par la broche (ATS)
- Récupérateur d'huile
- Palpeur de pièce
- Palpeur d'outil
- Contrôle dynamique des collisions (DCM)
- Cinématique
- Mémoire supplémentaire SSD de 200 GB



- Tête à double bras à entraînement direct du moteur torque
- Échelles linéaires Heidenhain sur les axes X, Y et Z
- 4 guidages linéaires sur l'axe Z garantissent une grande rigidité et une grande précision
- Axe Z conçu avec une technologie à double entraînement - deux vis à billes - pour un usinage hautement dynamique
- 3 guidages linéaires sur l'axe Y
- La conception de la colonne et de la base de la machine, très large, assure une grande rigidité pour les coupes difficiles



* Les spécifications ci-dessus sont susceptibles d'être modifiées sans préavis, aucune responsabilité n'est engagée en cas d'erreur. Les machines peuvent être présentées avec des équipements en option.

GT428-5XG



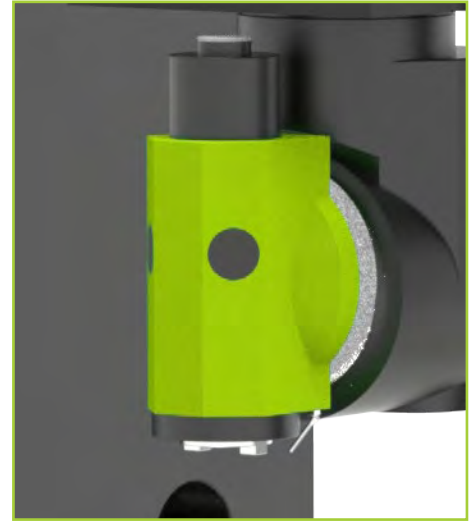
Spécifications techniques		GT428-5XG
Table		
Taille de la table	mm	4.000×2.400
Rainures T (L x quant. x dist.)	mm	28×11×200
Charge maximale	kg	15.000
Déplacement		
Déplacement X/Y/Z	mm	4.200/3.300/1.200
Dist. nez broche - table	mm	250-1.450
90°axe de broche - table	mm	475-1.675
Distance entre colonnes	mm	2.800
Tête A/C		
Déplacement A/C	-	±135°/±180°
A/C Couple de serrage	kg	10.000
Broche		
Type et diamètre de la broche	-	BT50
Puissance du moteur	kW	30/62
Couple du moteur	Nm	1.028/1.776
Vitesse de la broche	tr/min	3.000/4.000 (S1/S6)
Avances		
Avance rapide X/Y/Z	m/min	12/15/20
Vitesse de coupe	mm/min	1-12.000
Changeur d'outils		
Nombre d'outils	pcs	60
Longueur max. de l'outil	mm	400
Diamètre max. de l'outil	mm	Ø125/Ø250
Poids max. de l'outil	kg	16
Précision (VDI 3441 Course complète)		
Précision de positionnement	mm	0,020/0,015/0,010 (X/Y/Z)
Précision de répétabilité	mm	0,015/0,010/0,006 (X/Y/Z)
Dimensions et poids		
Dimensions	mm	11.980×6.751×6.320
Poids	kg	52.000

Configuration standard

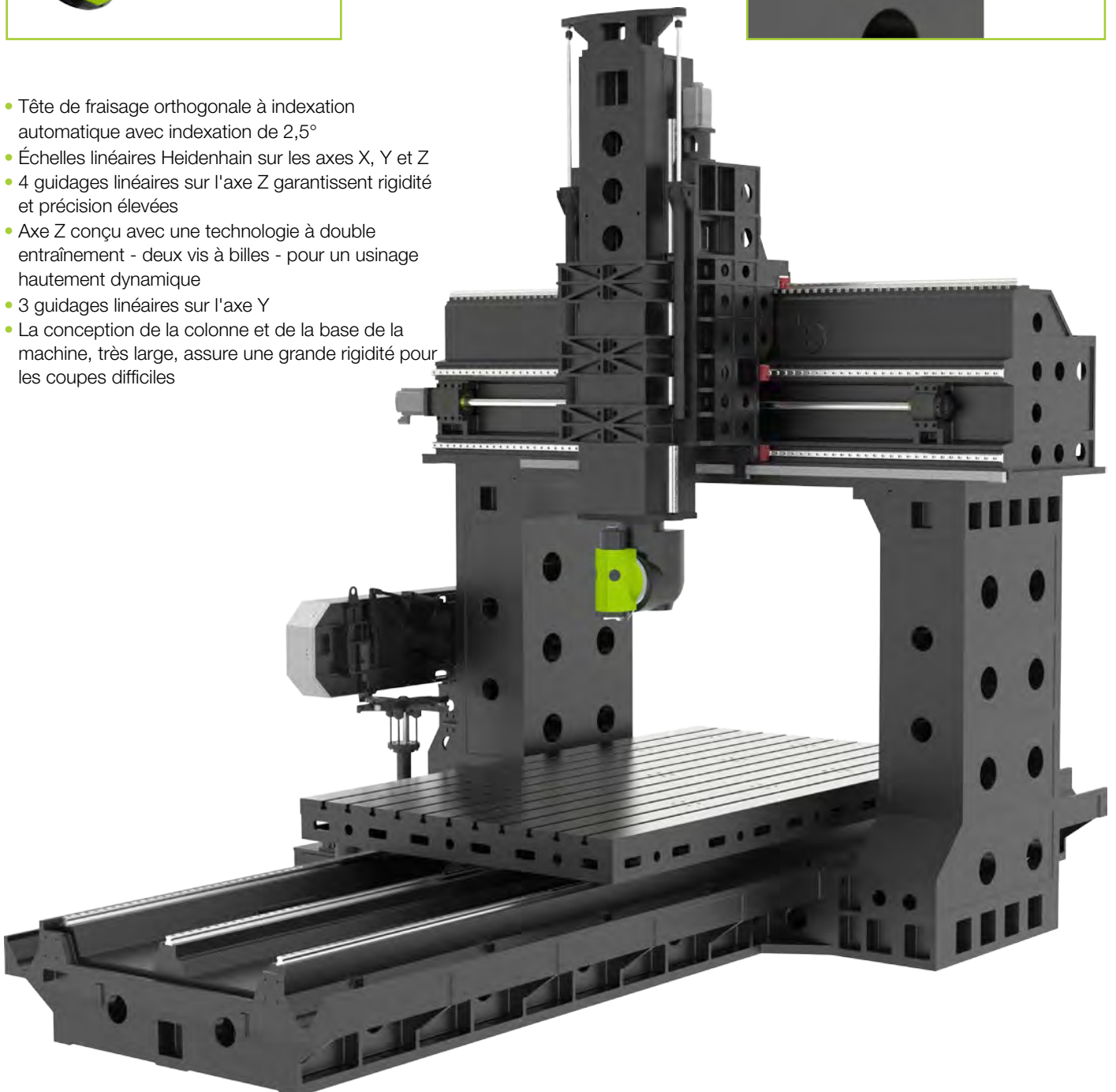
- ✓ Siemens 828D Control PPU290 (3+2)
- ✓ Tête de fraisage orthogonale auto-indexante
- ✓ Protection intégrale contre les éclaboussures
- ✓ Convoyeur de copeaux (2 à vis et 1 à chaîne)
- ✓ BT50 changeur d'outils à chaîne 60 poches
- ✓ Moteur de broche avec refroidisseur d'eau de haute précision
- ✓ Refroidisseur d'huile de broche et de boîte de vitesses
- ✓ Armoire électrique climatisée
- ✓ Système de mesure directe X/Y/Z
- ✓ Taraudage rigide
- ✓ Interface Ethernet, carte CF et USB
- ✓ Système de lubrification automatique
- ✓ Système de refroidissement
- ✓ Soufflage d'air pendant la coupe
- ✓ Lampe de travail LED
- ✓ Voyant de fin de programme
- ✓ Volant électronique (MPG)
- ✓ Boîte à outils
- ✓ Boulons et blocs de nivellement
- ✓ Pistolet de refroidissement
- ✓ Pistolet à air
- ✓ Manuel de l'utilisateur

Configuration optionnelle

- Arrosage par la broche + air par la broche
- Récupérateur d'huile
- Palpeur de pièce
- Palpeur d'outil
- Mémoire supplémentaire SSD de 200 GB

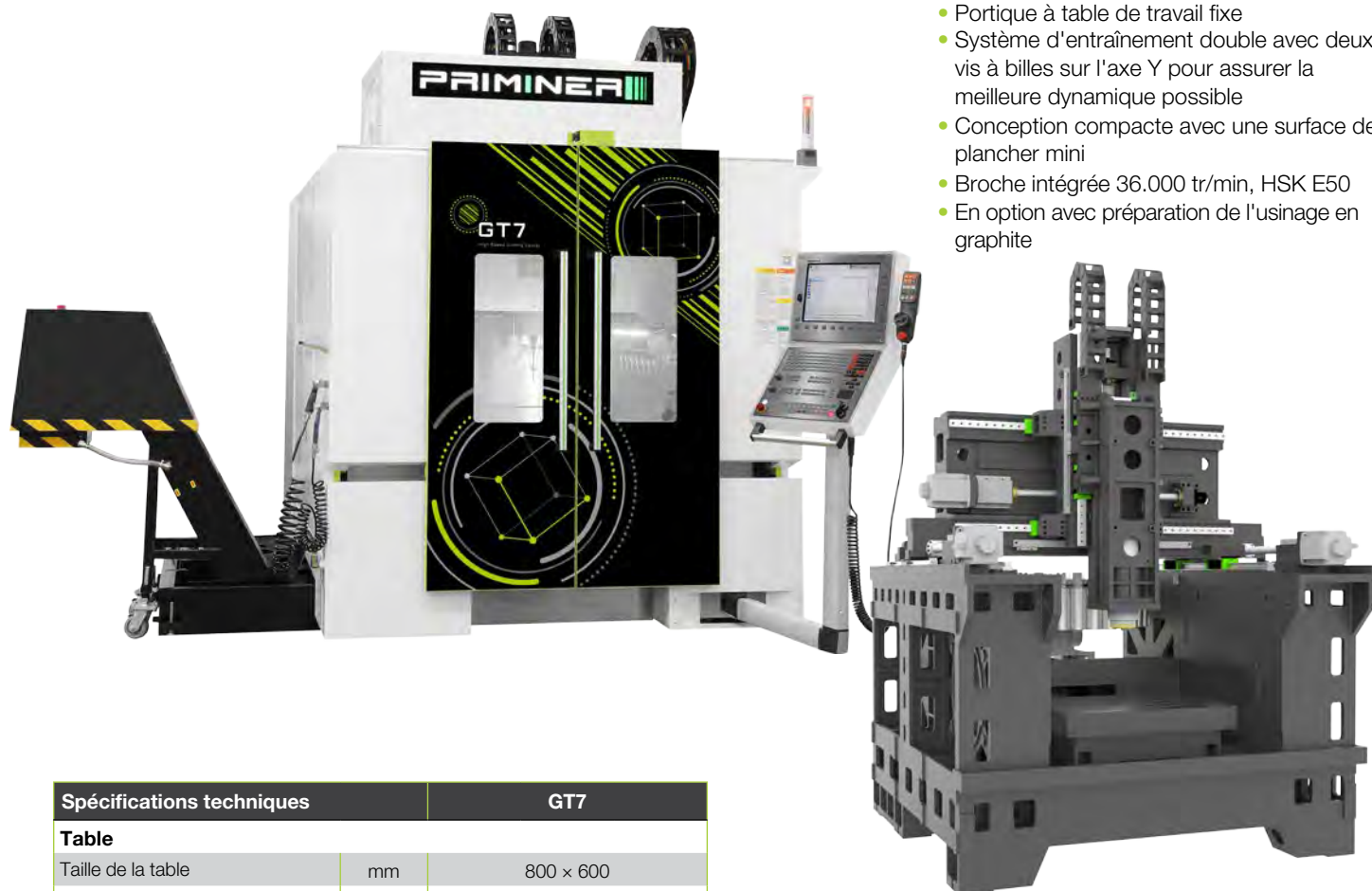


- Tête de fraisage orthogonale à indexation automatique avec indexation de 2,5°
- Échelles linéaires Heidenhain sur les axes X, Y et Z
- 4 guidages linéaires sur l'axe Z garantissent rigidité et précision élevées
- Axe Z conçu avec une technologie à double entraînement - deux vis à billes - pour un usinage hautement dynamique
- 3 guidages linéaires sur l'axe Y
- La conception de la colonne et de la base de la machine, très large, assure une grande rigidité pour les coupes difficiles



* Les spécifications ci-dessus sont susceptibles d'être modifiées sans préavis, aucune responsabilité n'est engagée en cas d'erreur. Les machines peuvent être présentées avec des équipements en option.

GT7



- Meilleur choix pour la coupe à vitesse élevée
- Portique à table de travail fixe
- Système d'entraînement double avec deux vis à billes sur l'axe Y pour assurer la meilleure dynamique possible
- Conception compacte avec une surface de plancher mini
- Broche intégrée 36.000 tr/min, HSK E50
- En option avec préparation de l'usinage en graphite

Spécifications techniques		GT7		
Table				
Taille de la table	mm	800 × 600		
Rainures T (L x quant. x dist.)	mm	18 × 5 × 100		
Charge maximale	kg	600		
Déplacement				
Déplacement X/Y/Z	mm	700/600/450		
Broche				
Type et diamètre de la broche	-	HSK A63	HSK E50	HSK E32
Puissance du moteur de broche	kW	20/24	15/18	6.3/9.45
Couple du moteur de broche	Nm	48/58	14/17.3	2/3
Vitesse de la broche	tr/min	20.000	36.000	40.000
Dist. nez broche - table	mm	135-585	135-585	145-595
Avances				
Avance rapide X/Y/Z	m/min	15		
Vitesse de coupe	mm/min	1-12.000		
Changeur d'outils				
Nombre d'outils	pcs	32		
Longueur max. de l'outil	mm	250		
Diamètre max. de l'outil	mm	63		
Poids max. de l'outil	kg	4		
Précision (VDI 3441 Course complète)				
Précision de positionnement	mm	0,006		
Précision de répétabilité	mm	0,003		
Dimensions et poids				
Dimensions	mm	3.560×3.380×2.995		
Poids	kg	8.000		

Configuration standard

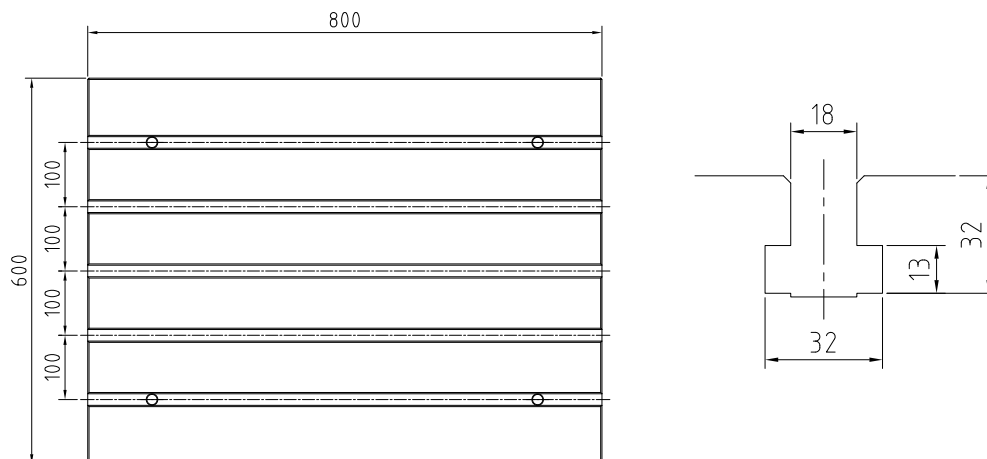
- ✓ Protection intégrale contre les éclaboussures
- ✓ Broche intégrée HSK E50 36.000 tr/min
- ✓ Changeur d'outils 32 poches
- ✓ Convoyeur de copeaux à chaîne
- ✓ Armoire électrique climatisée
- ✓ Refroidisseur d'eau de broche de haute précision
- ✓ Système de mesure directe X/Y/Z
- ✓ Taraudage rigide
- ✓ Interface Ethernet, carte CF, USB
- ✓ Système de graissage automatique centralisé
- ✓ Système de refroidissement
- ✓ Soufflage d'air pendant la coupe
- ✓ Lampe de travail LED
- ✓ Voyant de fin de programme
- ✓ Volant électronique (MPG)
- ✓ Boîte à outils
- ✓ Boulons et blocs de nivellement
- ✓ Pistolet de refroidissement
- ✓ Pistolet à air
- ✓ Manuel de l'utilisateur

Configuration optionnelle

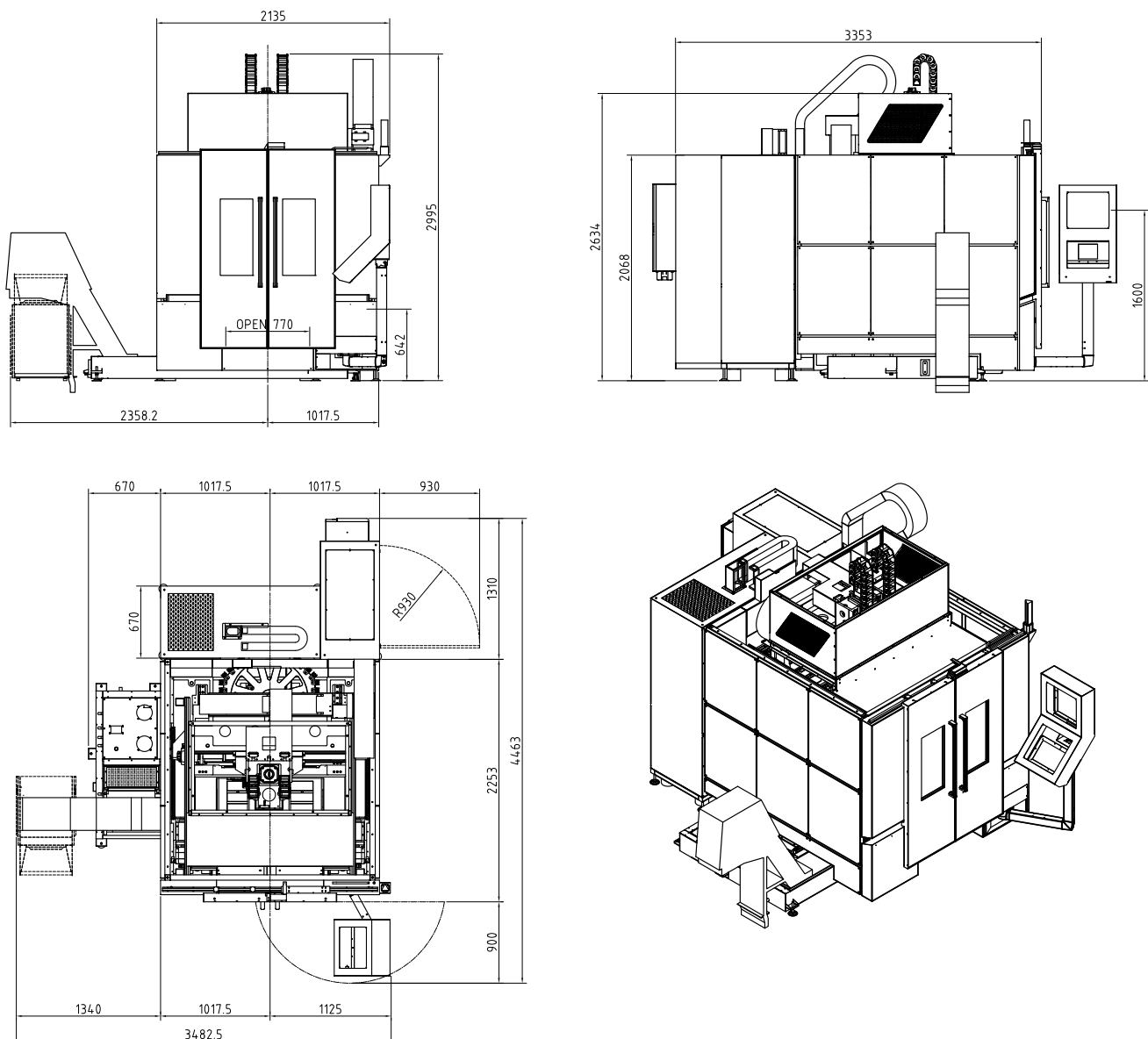
- Broche intégrée HSK A63 20.000 tr/min, changeur d'outils 32 poches
- Broche intégrée HSK E32 40.000 tr/min, changeur d'outils 48 poches
- Préparation de l'usinage du graphite
- Collecteur de brouillard d'huile
- Refroidissement de la vis à bille par huile
- Arrosage par la broche (CTS) + air par la broche (ATS)
- Récupérateur d'huile
- Quantité minimale système de lubrification
- Système de refroidissement
- Palpeur de pièce
- Palpeur d'outil
- Mémoire supplémentaire SSD de 200 GB

* Les spécifications ci-dessus sont susceptibles d'être modifiées sans préavis, aucune responsabilité n'est engagée en cas d'erreur. Les machines peuvent être présentées avec des équipements en option.

Table de travail



Dimensions

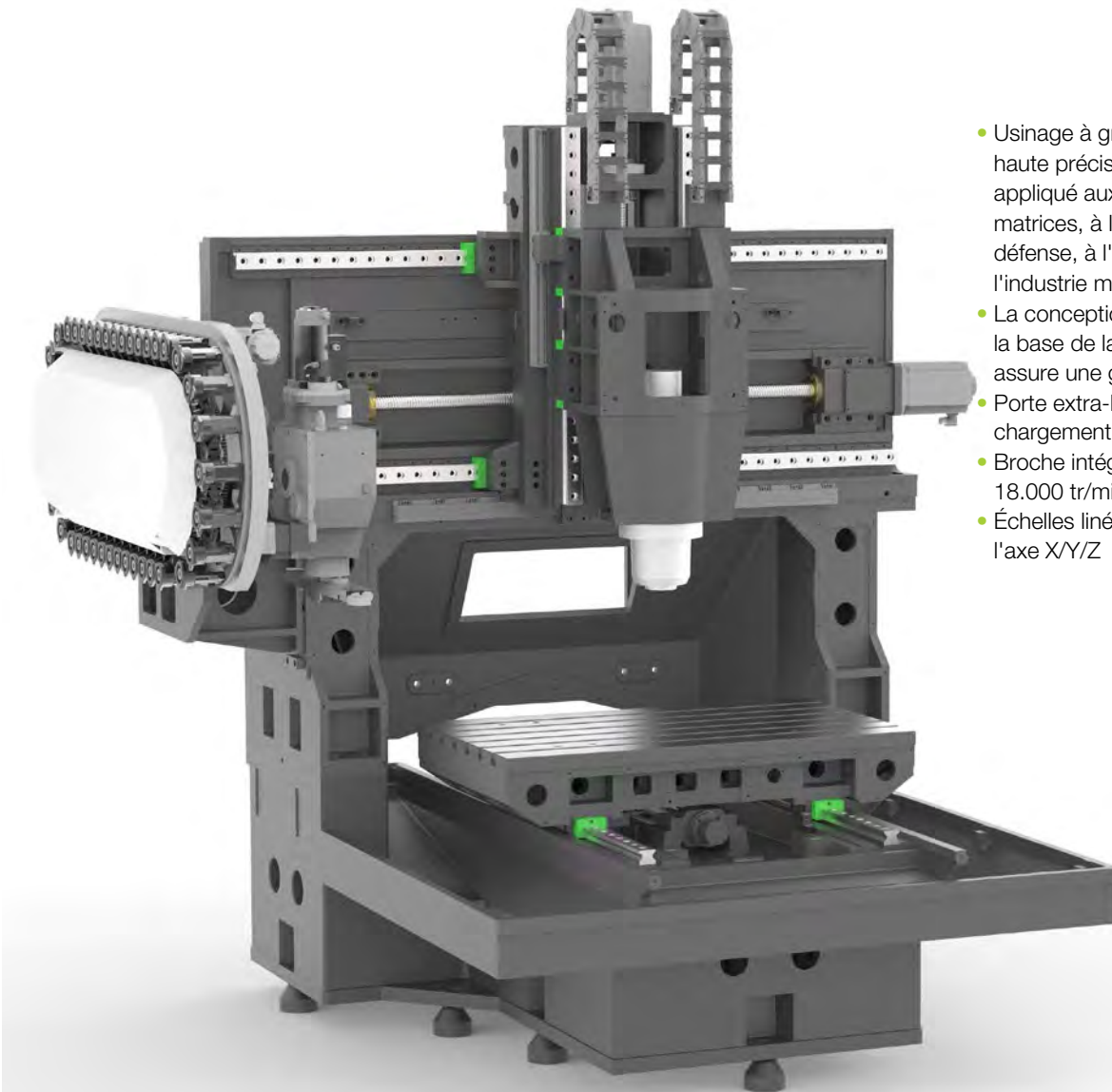


* Les spécifications ci-dessus sont susceptibles d'être modifiées sans préavis, aucune responsabilité n'est engagée en cas d'erreur. Les machines peuvent être présentées avec des équipements en option.

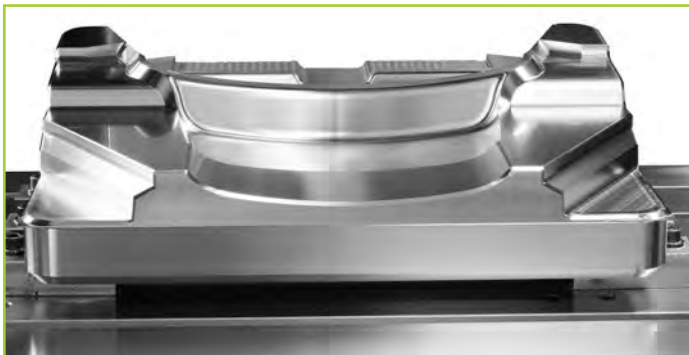
GT11



Spécifications techniques		GT11
Table		
Taille de la table	mm	1.200×700
Rainures T (L x quant. x dist.)	mm	18×6×100
Charge maximale	kg	1.500
Déplacement		
Déplacement X/Y/Z	mm	1.150 /700/520
Dist. nez broche - table	mm	140-660
Broche		
Type et diamètre de la broche		HSK A63
Puissance du moteur	kW	30/36
Couple du moteur	Nm	85/102
Vitesse de la broche	tr/min	18.000
Avances		
Avance rapide X/Y/Z	m/min	24
Vitesse de coupe	mm/min	1-12.000
Changeur d'outils		
Nombre d'outils	pcs	40
Longueur max. de l'outil	mm	300
Diamètre max. de l'outil	mm	Ø78/Ø125
Poids max. de l'outil	kg	8
Précision (VDI 3441 Course complète)		
Précision de positionnement	mm	0,006
Précision de répétabilité	mm	0,003
Dimensions et poids		
Dimensions	mm	3.680×3.180×3.090
Poids	kg	9.000



- Usinage à grande vitesse et à haute précision, largement appliqué aux grands moules et matrices, à l'électronique, à la défense, à l'aérospatiale et à l'industrie médicale
- La conception de la colonne et de la base de la machine, très large, assure une grande rigidité
- Porte extra-large pour faciliter le chargement et le déchargement
- Broche intégrée HSK A63 18.000 tr/min
- Échelles linéaires Heidenhain sur l'axe X/Y/Z

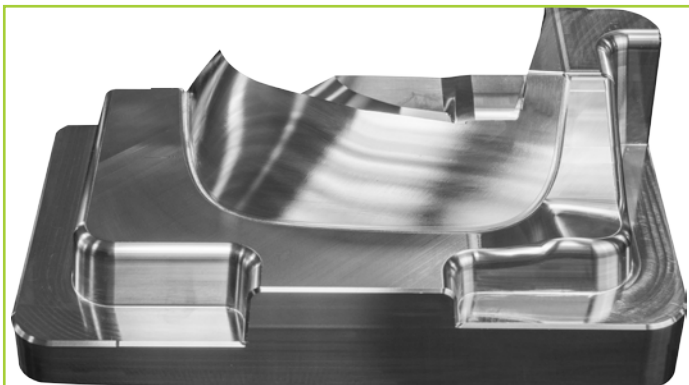


Configuration standard

- ✓ Protection intégrale contre les éclaboussures
- ✓ Broche intégrée HSK A63 18.000 tr/min
- ✓ Changeur d'outils à chaîne 40 poches
- ✓ Convoyeur à copeaux 2 à vis et 1 à chaîne
- ✓ Armoire électrique climatisée
- ✓ Refroidisseur d'eau de broche de haute précision
- ✓ Système de mesure directe X/Y/Z
- ✓ Taraudage rigide
- ✓ Système de lubrification automatique
- ✓ Système de refroidissement
- ✓ Soufflage d'air pendant la coupe
- ✓ Lampe de travail LED
- ✓ Voyant de fin de programme
- ✓ Volant électronique (MPG)
- ✓ Boîte à outils
- ✓ Boulons et blocs de nivellement
- ✓ Pistolet de refroidissement
- ✓ Pistolet à air
- ✓ Manuel de l'utilisateur
- ✓ Interface Ethernet, carte CF et USB

Configuration optionnelle

- Broche intégrée HSK A63 16.000 tr/min, 30/36 kW, 100/120 Nm
- Arrosage par la broche (CTS) + air par la broche (ATS)
- Refroidissement de la vis à bille par huile
- Récupérateur d'huile
- Collecteur de brouillard d'huile
- Palpeur de pièce
- Palpeur d'outil
- Mémoire supplémentaire SSD de 200 GB



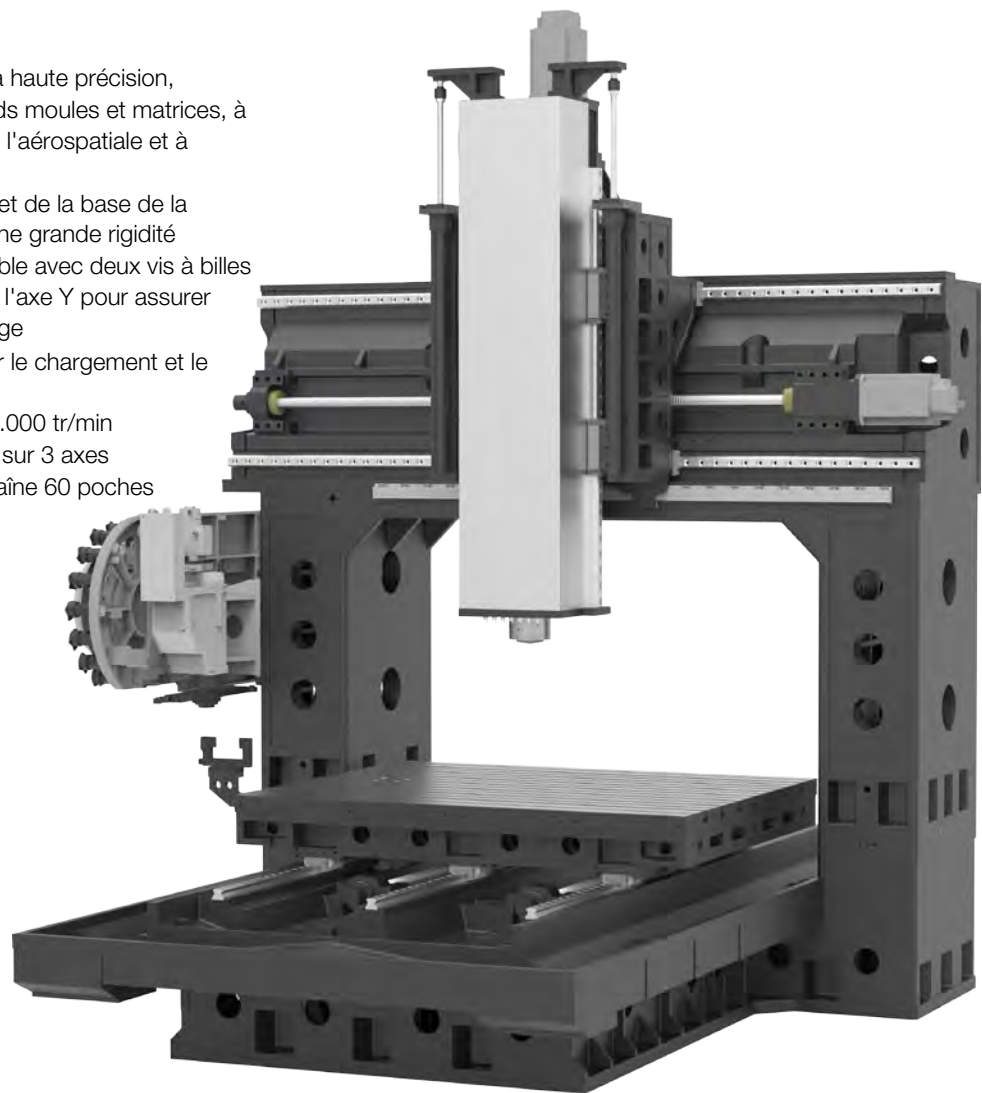
* Les spécifications ci-dessus sont susceptibles d'être modifiées sans préavis, aucune responsabilité n'est engagée en cas d'erreur. Les machines peuvent être présentées avec des équipements en option.

GT18



Spécifications techniques		GT18
Table		
Taille de la table	mm	1.800×1.400
Rainures T (L x quant. x dist.)	mm	22×7×170
Charge maximale	kg	6.000
Déplacement		
Déplacement X/Y/Z	mm	1.900/1.400/800
Dist. nez broche - table	mm	150-950
Dist. centre broche - colonne	mm	400
Distance entre colonnes	mm	1.960
Broche		
Type et diamètre de la broche		HSK A63
Puissance du moteur	kW	30/36
Couple du moteur	Nm	85/102
Vitesse de la broche	tr/min	24.000
Avances		
Avance rapide X/Y/Z	m/min	24
Vitesse de coupe	mm/min	1-12.000
Changeur d'outils		
Nombre d'outils	pcs	60
Longueur max. de l'outil	mm	300
Diamètre max. de l'outil	mm	Ø78/Ø150
Poids max. de l'outil	kg	8
Précision (VDI 3441 Course complète)		
Précision de positionnement	mm	0,010/0,010/0,008 (X/Y/Z)
Précision de répétabilité	mm	0,006 (X/Y/Z)
Dimensions et poids		
Dimensions	mm	6.160×4.970×4.380
Poids	kg	22.000

- Usinage à grande vitesse et à haute précision, largement appliqué aux grands moules et matrices, à l'électronique, à la défense, à l'aérospatiale et à l'industrie médicale
- La conception de la colonne et de la base de la machine, très large, assure une grande rigidité
- Système d'entraînement double avec deux vis à billes et trois guidages linéaires sur l'axe Y pour assurer une grande précision d'usinage
- Porte extra-large pour faciliter le chargement et le déchargement
- Broche intégrée HSK A63 24.000 tr/min
- Échelles linéaires Heidenhain sur 3 axes
- Changeur d'outils servo à chaîne 60 poches



Configuration standard

- | | |
|---|--|
| ✓ Protection intégrale contre les éclaboussures | ✓ Taraudage rigide |
| ✓ Broche intégrée HSK A63 24.000 tr/min | ✓ Interface Ethernet, carte CF et USB |
| ✓ Changeur d'outils servo à chaîne 60 poches | ✓ Système de lubrification automatique |
| ✓ Convoyeur de copeaux à 2 vis et 1 chaîne | ✓ Système de refroidissement |
| ✓ Armoire électrique climatisée | ✓ Soufflage d'air pendant la coupe |
| ✓ Refroidisseur d'eau de broche de haute précision | ✓ Lampe de travail LED |
| ✓ Système de mesure directe X/Y/Z | ✓ Voyant de fin de programme |
| ✓ Système de lubrification huile-air pour la broche | ✓ Volant électronique (MPG) |
| | ✓ Boîte à outils |
| | ✓ Boulons et blocs de nivellement |
| | ✓ Pistolet de refroidissement |
| | ✓ Pistolet à air |
| | ✓ Manuel de l'utilisateur |

Configuration optionnelle

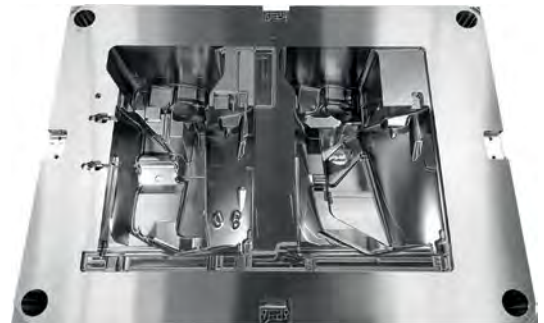
- Arrosage par la broche (CTS) + air par la broche (ATS)
- Refroidissement de la vis à bille par huile
- Récupérateur d'huile
- Collecteur de brouillard d'huile
- Palpeur de pièce
- Palpeur d'outil
- Mémoire supplémentaire SSD de 200 GB

* Les spécifications ci-dessus sont susceptibles d'être modifiées sans préavis, aucune responsabilité n'est engagée en cas d'erreur. Les machines peuvent être présentées avec des équipements en option.

UHP Center VF900 · 1100 · 1300 · 1500

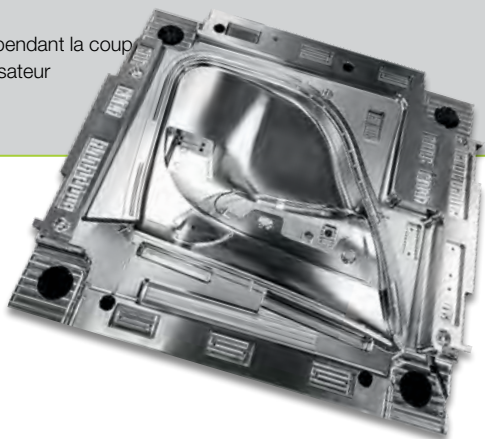


- Le centre à très haute performance de la série VF est spécialement conçu pour les applications d'usinage à grande vitesse et à haut rendement
- Conception avancée avec structure renforcée grâce à l'analyse FEM. La série VF offre de superbes performances de coupe et des vibrations réduites pour répondre aux exigences les plus élevées en matière d'usinage
- La conception de la colonne et de la base de la machine, très large, garantit une grande rigidité lors des mouvements à grande vitesse
- Circuit de refroidissement du siège moteur (VF1100, VF1300, VF1500)
- Échelles linéaires (optionnel)



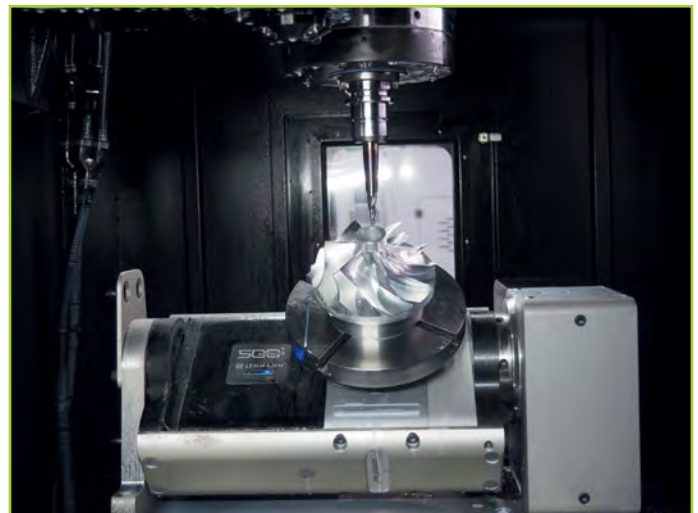
Configuration standard

- ✓ Protection contre les éclaboussures entièrement fermée
- ✓ Changeur d'outils à bras 24 poches
- ✓ Convoyeur de copeaux à 2 vis et 1 chaîne (VF 1100, VF1300)
- ✓ Convoyeur de copeaux à chaîne (VF900, VF1500)
- ✓ Refroidisseur d'huile de broche
- ✓ Armoire électrique climatisée
- ✓ Circuit de refroidissement du siège moteur (VF1100, VF1300, VF1500)
- ✓ Taraudage rigide
- ✓ Interface Ethernet, carte CF et USB
- ✓ Système de lubrification automatique
- ✓ Système de refroidissement
- ✓ Lampe de travail LED
- ✓ Voyant de fin de programme
- ✓ Volant électronique (MPG)
- ✓ Boîte à outils
- ✓ Boulons et blocs de nivellement
- ✓ Pistolet de refroidissement
- ✓ Pistolet à air
- ✓ Soufflage d'air pendant la coupe
- ✓ Manuel de l'utilisateur



Configuration optionnelle

- Changeur d'outils à bras 28 poches
- Changeur d'outils à chaîne 40 poches (VF1100, VF1300, VF1500)
- Arrosage par la broche (CTS) + air par la broche (ATS)
- Refroidissement de la vis à bille par huile (VF1100, VF1300, VF1500)
- Récupérateur d'huile
- Système de mesure directe X/Y/Z
- 4ème axe
- 4/5ème axe
- Palpeur de pièce
- Palpeur d'outil
- Mémoire supplémentaire SSD de 200 GB (uniquement sur SIEMENS)



Lehmann 4/5ème axe



Fonte trempée pour réduire les contraintes afin d'assurer la stabilité structurelle sans déformation



2 convoyeurs de copeaux à vis dans l'axe Y (VF1100, VF1300)



Refroidissement externe des outils



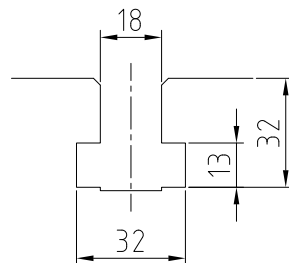
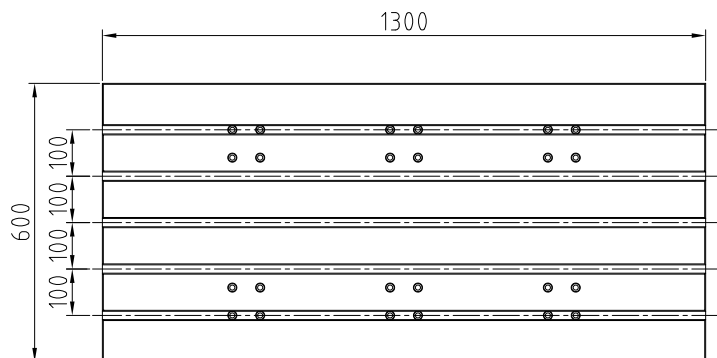
Broche à haute rigidité



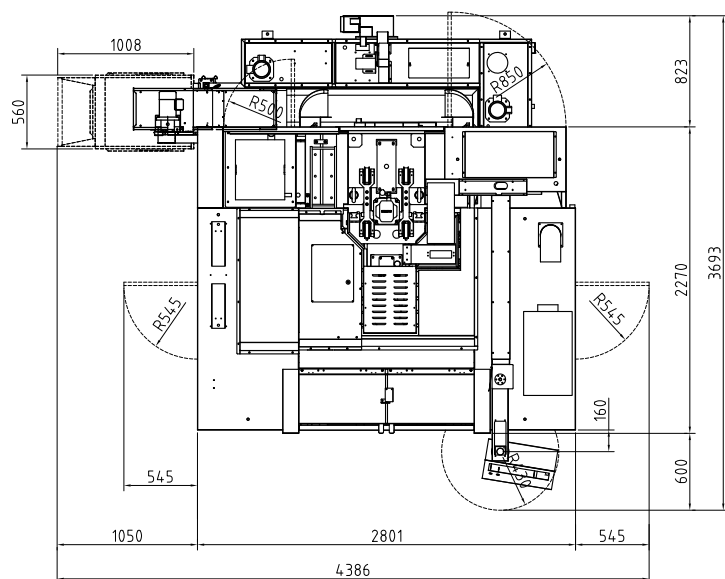
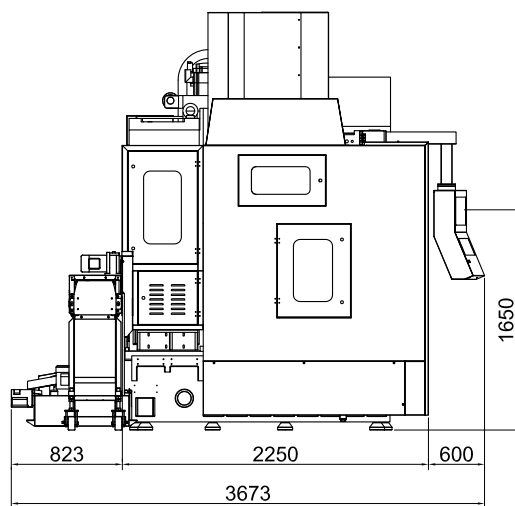
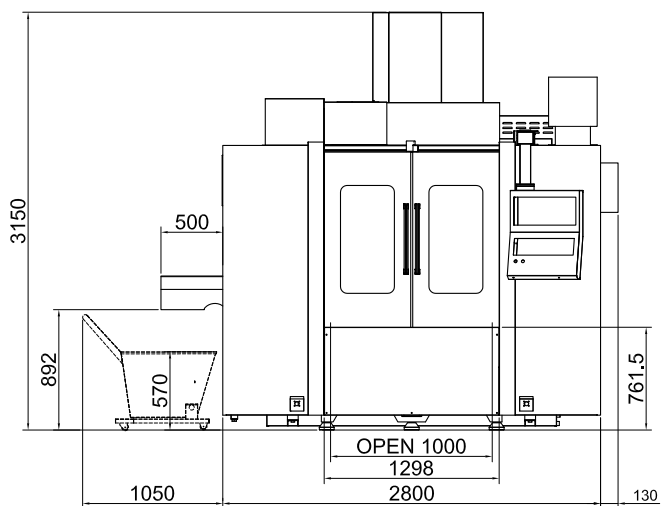
Refroidissement de la vis à bille par huile (en option pour VF1100, VF1300, VF1500)

* Les spécifications ci-dessus sont susceptibles d'être modifiées sans préavis, aucune responsabilité n'est engagée en cas d'erreur. Les machines peuvent être présentées avec des équipements en option.

Table de travail (VF1100)



Dimensions (VF1 100)



Spécifications techniques

Spécifications techniques		VF900	VF1100	VF1300	VF1500
Table					
Taille de la table	mm	1.060 x 600	1.300 x 600	1.500 x 650	1.700 x 700
Rainures T (L x quant. x dist.)	mm	18 x 5 x 100			18 x 6 x 100
Charge maximale	kg	800	1.000	1.200	1.500
Déplacement					
Déplacement X/Y/Z	mm	900/600/600	1.100/650/600	1.300/650/600	1.500/760/700
Dist. nez broche - table	mm	150 - 750			130 - 830
Dist. centre broche - colonne	mm	652	697		802
Broche					
Broche (standard)	-	SK40/BBT40/CAT 40			
Vitesse de la broche	tr/min	12.000	15.000 (SIEMENS), 12.000 (FANUC)		
Puissance du moteur/couple	-	9/22kW; 63/135Nm (SIEMENS) 11/18,5kW; 52,5/118Nm (FANUC)		20/53kW; 126/250Nm (SIEMENS) 15/30kW; 95,5/191Nm (FANUC)	
Broche (option 1)	-	HSK A63, 20.000 tr/min (SIEMENS)		HSK A63, 18.000 tr/min (SIEMENS)	
Puissance du moteur/couple	-	20/24kW; 48/58Nm		30/36kW; 85/102Nm	
Broche (option 2)	-	/		BBT50,10.000 tr/min (SIEMENS)	
Puissance du moteur/couple		/		20/53 kW;126/250Nm	
Avances					
Avance rapide X/Y/Z	m/min	36			24
Avance de coupe	mm/min	1 - 12.000			
Changeur d'outils					
Nombre d'outils	pcs	24			
Longueur max. de l'outil	mm	300			
Diamètre max. de l'outil	mm	Ø78/Ø125			
Poids max. de l'outil	kg	8			
Précision (VDI 3441 Course complète)					
Précision de positionnement (sans échelle linéaire)	mm	0,008		0,010	
Répétabilité du positionnement (sans échelles linéaires)	mm	0,006		0,006	
Précision du positionnement (avec échelles linéaires)	mm	0,006		0,008	
Répétabilité du positionnement (avec échelles linéaires)	mm	0,004		0,006	
Dimensions et poids					
Dimensions	mm	3.850×2.340×3.000	3.850×3.100×3.185	4.025×3.090×3.185	5.180×2.365×3.170
Poids	kg	6.500	7.500	8.000	10.000



* Les spécifications ci-dessus sont susceptibles d'être modifiées sans préavis, aucune responsabilité n'est engagée en cas d'erreur. Les machines peuvent être présentées avec des équipements en option.

UHP Center VF760



- La fonte est trempée pour réduire les contraintes afin d'assurer la stabilité de la structure sans déformation
- Les vis à billes de classe C3 garantissent une précision et une durabilité maximales
- La précontrainte sur tous les axes minimise la distorsion thermique



Configuration standard

- ✓ Protection contre les éclaboussures entièrement fermée
- ✓ Broche à entraînement direct 12.000 tr/min
- ✓ Changeur d'outils à bras 24 poches
- ✓ Convoyeur de copeaux à chaîne
- ✓ Refroidisseur d'huile de broche
- ✓ Armoire électrique climatisée
- ✓ Taraudage rigide
- ✓ Interface Ethernet, carte CF et USB
- ✓ Système de lubrification automatique
- ✓ Système de refroidissement
- ✓ Lampe de travail LED
- ✓ Voyant de fin de programme
- ✓ Volant électronique (MPG)
- ✓ Boîte à outils
- ✓ Boulons et blocs de nivellement
- ✓ Pistolet de refroidissement
- ✓ Pistolet à air
- ✓ Soufflage d'air pendant la coupe
- ✓ Manuel de l'utilisateur

Configuration optionnelle

- Broche à entraînement direct 15.000 tr/min
- Broche intégrée 20.000 tr/min, HSK A63
- Changeur d'outils à bras 28 poches
- Arrosage par la broche (CTS) + air par la broche (ATS)
- 4ème axe
- 4/5ème axe
- Palpeur de pièce
- Palpeur d'outil
- Système de mesure directe X/Y/Z
- Récupérateur d'huile
- Mémoire supplémentaire SSD de 200 GB (uniquement sur SIEMENS)

Spécifications techniques		VF760
Table		
Taille de la table	mm	900 x 420
Rainures T (L x quant. x dist.)	mm	14 x 3 x 125
Charge maximale	kg	500
Déplacement		
Déplacement X/Y/Z	mm	720/450/520
Dist. nez broche - table	mm	100 - 620
Dist. centre broche - colonne	mm	517
Broche		
Type et diamètre de la broche	-	SK 40/BBT 40/CAT 40
Vitesse de la broche	tr/min	12.000
Puissance du moteur/couple	-	9/22kW; 63/135Nm (SIEMENS) 11/18,5kW; 52,5/118Nm (FANUC)
Broche (option)	-	HSK A63, 20.000rpm (SIEMENS)
Puissance du moteur/couple	-	20/24kW; 48/58Nm
Avances		
Avance rapide X/Y/Z	m/min	48 (24 opt.)
Avance de coupe	mm/min	1-12.000
Changeur d'outils		
Nombre d'outils	pcs	24
Longueur max. de l'outil	mm	300
Diamètre max. de l'outil	mm	Ø78/Ø125
Poids max. de l'outil	kg	8
Précision (VDI 3441 Course complète)		
Précision de positionnement (sans échelle linéaire)	mm	0,008
Répétabilité du positionnement (sans échelles linéaires)	mm	0,006
Précision du positionnement (avec des échelles linéaires)	mm	0,006
Répétabilité du positionnement (avec échelles linéaires)	mm	0,004
Dimensions & Poids		
Dimensions	mm	3.250x2.710x2.900
Poids	kg	4.500

MINI Center



- Formation
- Atelier d'usinage
- Usinage de pièces métalliques
- Réalisation de maquettes
- R&D
- Fonte trempée pour réduire les contraintes afin d'assurer la stabilité de la machine sans déformation



Spécifications techniques		Mini Center
Table		
Taille de la table	mm	650 x 300
Rainures T (L x quant. x dist.)	mm	14 x 3 x 100
Charge maximale	kg	200
Déplacement		
Déplacement X/Y/Z	mm	500/300/400
Dist. nez broche - table	mm	120 - 520
Dist. centre broche - colonne	mm	340
Broche		
Type et diamètre de la broche	-	SK 40/BT 40/CAT 40
Puissance/couple du moteur de broche	-	4,8/21kW; 19/45Nm (SIEMENS) 3,7/13kW; 23,6/82,8Nm (FANUC)
Vitesse de la broche	tr/min	10.000
Avances		
Vitesse rapide	m/min	X/Y: 24, Z: 16
Vitesse de coupe	mm/min	1-10.000
Changeur d'outils		
Nombre d'outils	pcs	12
Longueur max. de l'outil	mm	300
Diamètre max. de l'outil	mm	Ø90/Ø125
Poids max. de l'outil	kg	8
Précision (VDI 3441 Course complète)		
Précision de positionnement	mm	0,010
Précision de la répétabilité	mm	0,008
Dimensions et poids		
Dimensions	mm	1.660x2.000x2.495
Poids	kg	1.800

Configuration standard

- ✓ Protection contre les éclaboussures entièrement fermée
- ✓ Broche d'entraînement par courroie 10.000 tr/min
- ✓ Changeur d'outils parapluie à 12 positions
- ✓ Refroidisseur d'huile de broche
- ✓ Echangeur thermique pour armoire électrique
- ✓ Taraudage rigide
- ✓ Interface Ethernet, carte CF et USB
- ✓ Système de lubrification automatique
- ✓ Système de refroidissement
- ✓ Lampe de travail LED
- ✓ Voyant de fin de programme
- ✓ Volant électronique (MPG)
- ✓ Boîte à outils
- ✓ Boulons et blocs de nivellement
- ✓ Pistolet de refroidissement
- ✓ Pistolet à air
- ✓ Système de lavage des copeaux
- ✓ Manuel de l'utilisateur

Configuration optionnelle

- Palpeur de pièce
- Palpeur d'outil
- 4ème axe
- Récupérateur d'huile



Changeur d'outils parapluie à 12 positions



Lampe interne LED



Système de lavage des copeaux



4ème axe (en option)

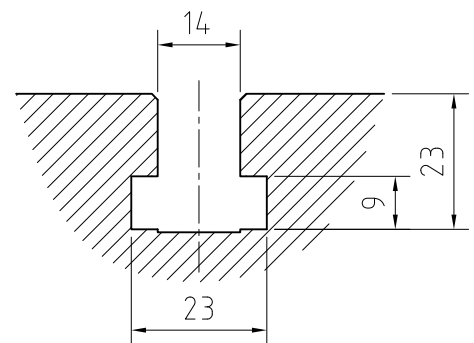
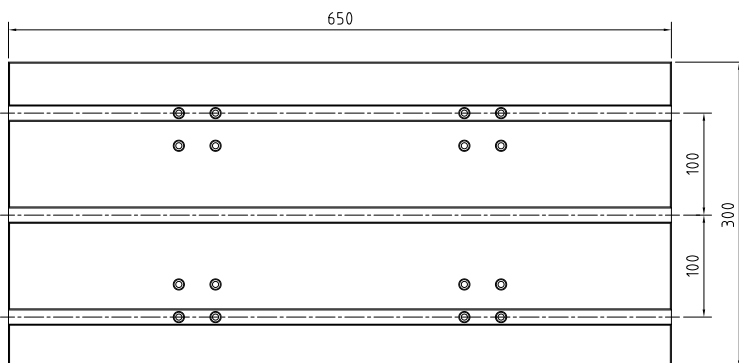


Palpeur d'outil (en option)

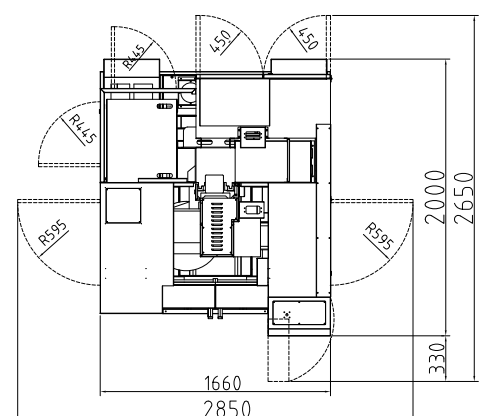
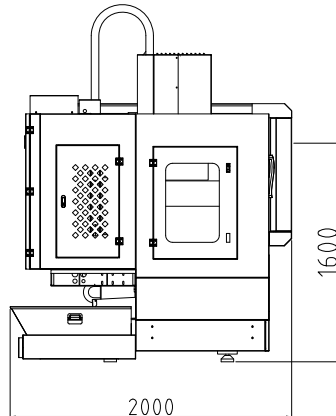
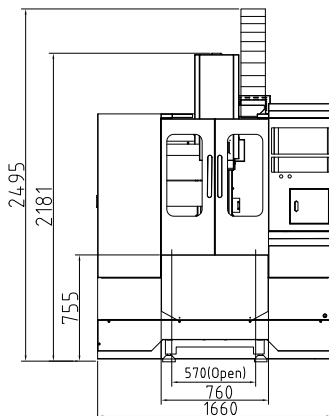


Collecteur de copeaux et réservoir de liquide de refroidissement

Table de travail



Dimensions



* Les spécifications ci-dessus sont susceptibles d'être modifiées sans préavis, aucune responsabilité n'est engagée en cas d'erreur. Les machines peuvent être présentées avec des équipements en option.

Delta Center T7



- Châssis de la machine très rigide pour une accélération élevée
- Vis à billes et guidages linéaires à grande vitesse et à faible bruit sur 3 axes
- Avance rapide 48 m/min pour réduire les temps de non-usinage



Spécifications techniques		T7
Table		
Table	mm	800 x 420
Rainures T (L x quant. x dist.)	mm	14 x 3 x 125
Charge maximale	kg	250
Déplacement		
Déplacement X/Y/Z	mm	700/450/300
Dist. nez broche - table	mm	150 - 450
Dist. centre broche - colonne	mm	464
Broche		
Type et diamètre de la broche	-	BBT30
Puissance/couple du moteur de broche	kW	4,8/21kW; 19/45Nm (SIEMENS) 3,7/13kW; 23,6/82,8Nm (FANUC)
Vitesse de la broche	tr/min	12.000
Avances		
Avance rapide X/Y/Z	m/min	48
Avance de coupe	mm/min	1-12.000
Changeur d'outils		
Nombre d'outils	pcs	21
Longueur max. de l'outil	mm	200
Diamètre max. de l'outil	mm	60 (80)
Poids max. de l'outil	kg	2
Précision (VDI 3441 Course complète)		
Précision de positionnement	mm	0,008
Précision de la répétabilité	mm	0,006
Dimensions et poids		
Dimensions	mm	2.200x2.460x2.400
Poids	kg	3.700

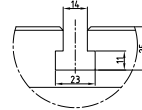
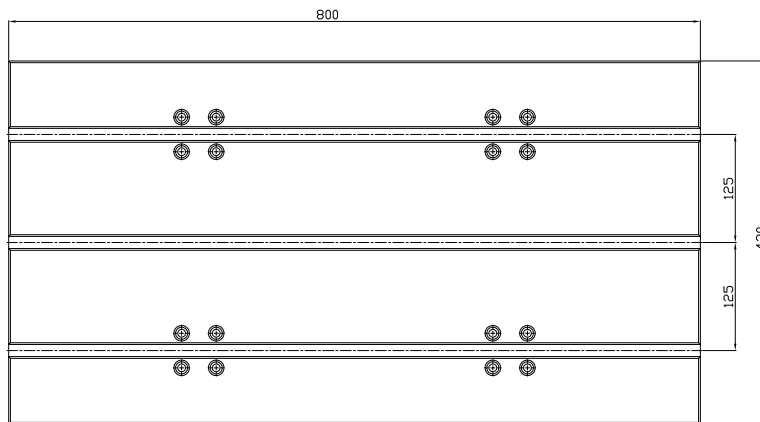
Configuration standard :

- ✓ Protection contre les éclaboussures entièrement fermée
- ✓ Broche à entraînement direct
- ✓ Changeur d'outils servo à 21 poches
- ✓ Refroidisseur d'huile de broche
- ✓ Echangeur thermique pour armoire électrique
- ✓ Taraudage rigide
- ✓ Interface Ethernet, carte CF et USB
- ✓ Système de lubrification automatique
- ✓ Système de refroidissement
- ✓ Lampe de travail LED
- ✓ Voyant de fin de programme
- ✓ Volant électronique (MPG)
- ✓ Boîte à outils
- ✓ Boulons et blocs de nivellement
- ✓ Pistolet de refroidissement
- ✓ Pistolet à air
- ✓ Système de lavage des copeaux
- ✓ Manuel de l'utilisateur

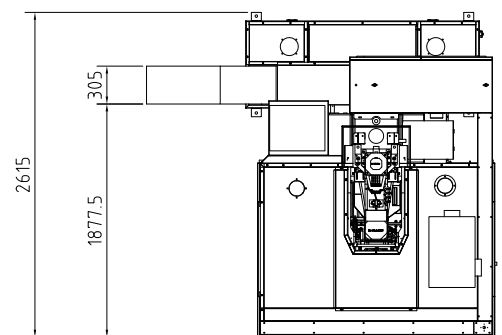
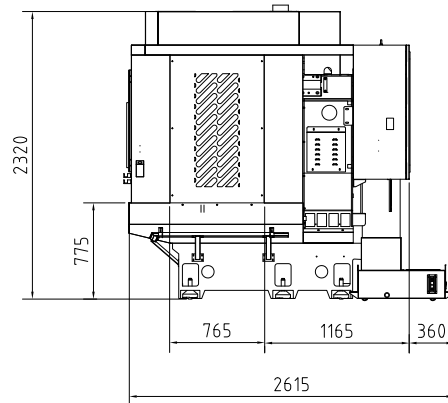
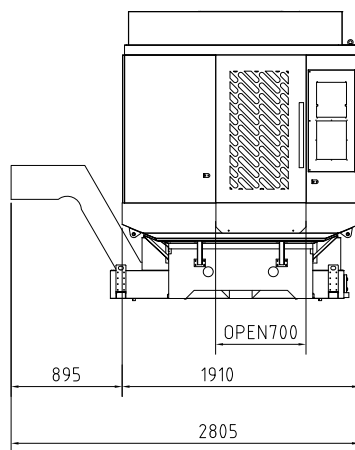
Configuration optionnelle

- Broche à entraînement direct 20.000 tr/min
- Convoyeur de copeaux à chaîne
- 4ème axe
- Palpeur de pièce
- Palpeur d'outil
- Arrosage par la broche (CTS) + air par la broche (ATS)
- Récupérateur d'huile

Table de travail



Dimensions



* Les spécifications ci-dessus sont susceptibles d'être modifiées sans préavis, aucune responsabilité n'est engagée en cas d'erreur. Les machines peuvent être présentées avec des équipements en option.

Delta Center V7L Lite



- Atelier d'usinage
- Usinage de pièces métalliques
- Réalisation de maquettes, R&D
- Fonte trempée pour réduire les contraintes afin d'assurer la stabilité de la machine sans déformation
- Vis à billes de classe C3 garantissant une précision et une durabilité maximales
- Prétension sur tous les axes pour minimiser la distorsion thermique



Spécifications techniques		Delta Center V7L Lite
Table		
Taille de la table	mm	900 x 420
Rainures T (L x quant. x dist.)	mm	14 x 3 x 125
Charge maximale	kg	500
Déplacement		
Déplacement X/Y/Z	mm	760/450/520
Dist. nez broche - table	mm	100 - 620
Dist. centre broche - colonne	mm	517
Broche		
Type et diamètre de la broche	-	SK 40/BT 40/CAT 40
Vitesse de la broche	tr/min	10000
Puissance/couple du moteur de broche	-	7,5/15kW; 36/72Nm (SIEMENS) 3,7/13kW; 23,6/82,8Nm (FANUC)
Avances		
Avance rapide X/Y/Z	m/min	30
Vitesse de coupe	mm/min	1-12.000
Changeur d'outils		
Nombre d'outils	pcs	24
Longueur max. de l'outil	mm	300
Diamètre max. de l'outil	mm	Ø78 / Ø125
Poids max. de l'outil	kg	8
Précision (VDI 3441 Course complète)		
Précision de positionnement	mm	0,008
Précision de la répétabilité	mm	0,006
Dimensions et poids		
Dimensions	mm	2.900x2.295x2.900
Poids	kg	4.500

Configuration standard

- ✓ Protection contre les éclaboussures entièrement fermée
- ✓ Broche d'entraînement par courroie 10.000 tr/min
- ✓ Changeur d'outils à bras 24 poches
- ✓ Convoyeur de copeaux à vis
- ✓ Refroidisseur d'huile de broche
- ✓ Echangeur thermique pour armoire électrique
- ✓ Taraudage rigide
- ✓ Interface Ethernet, carte CF et USB
- ✓ Système de lubrification automatique
- ✓ Système de refroidissement
- ✓ Lampe de travail LED
- ✓ Voyant de fin de programme
- ✓ Volant électronique (MPG)
- ✓ Boîte à outils
- ✓ Boulons et blocs de nivellement
- ✓ Pistolet de refroidissement
- ✓ Pistolet à air
- ✓ Système de lavage des copeaux
- ✓ Manuel de l'utilisateur

Configuration optionnelle

- Arrosage par la broche (CTS) + air par la broche (ATS)
- 4ème axe
- Palpeur de pièce
- Palpeur d'outil
- Récupérateur d'huile

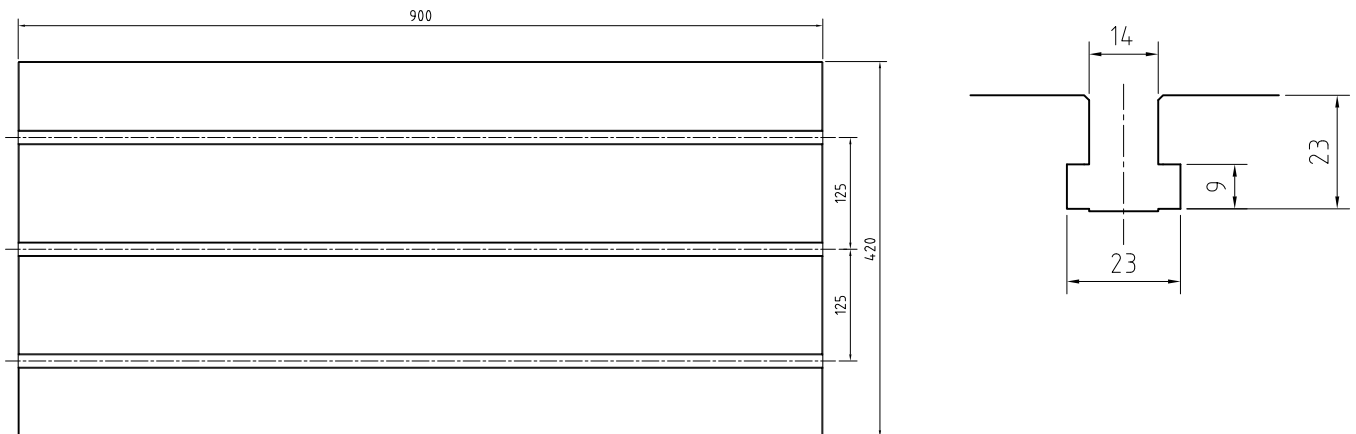


Changeur d'outils à bras 24 poches

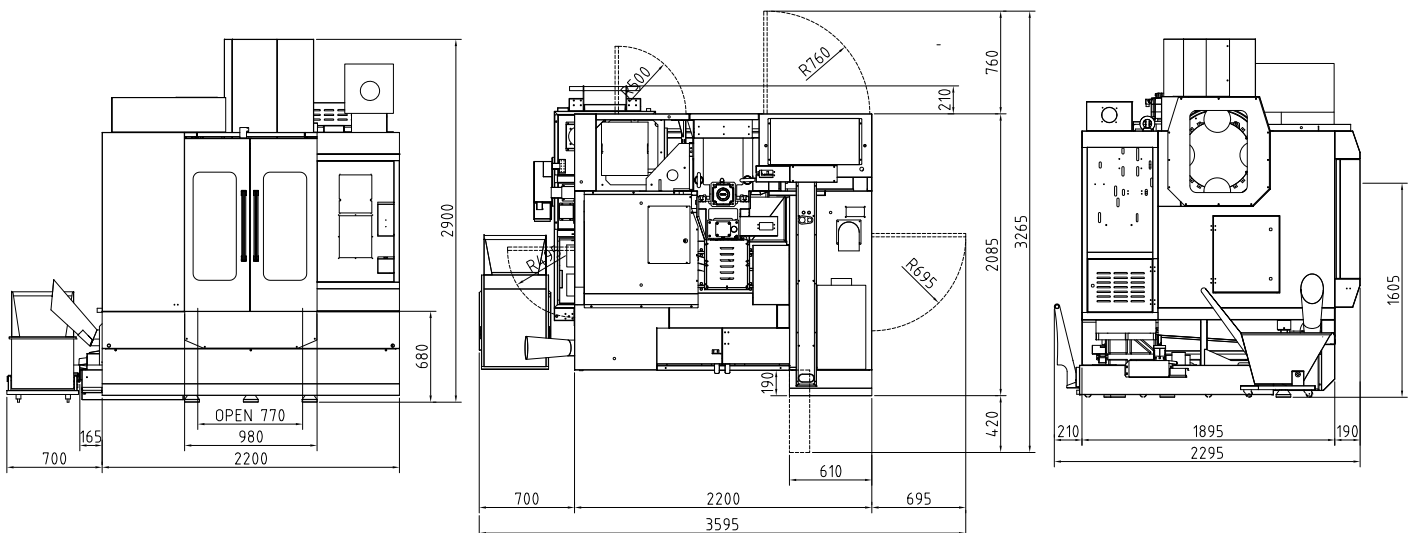


4ème axe (optionnel)

Table de travail



Dimensions



* Les spécifications ci-dessus sont susceptibles d'être modifiées sans préavis, aucune responsabilité n'est engagée en cas d'erreur. Les machines peuvent être présentées avec des équipements en option.

Delta Center V10L



- Fonte trempée pour réduire les contraintes afin d'assurer la stabilité de la structure sans déformation
- Prétension sur tous les axes pour minimiser la distorsion thermique
- Vis à billes de classe C3 garantissant une précision et une durabilité maximales



Technical Specifications		Delta Center V10L
Table		
Taille de la table	mm	1.100 x 500
Rainures T (L x quant. x dist.)	mm	18 x 5 x 100
Charge maximale	kg	600
Déplacement		
Déplacement X/Y/Z	mm	1.020/530/560
Dist. nez broche - table	mm	115 - 675
Dist. centre broche - colonne	mm	566
Broche		
Type et diamètre de la broche	-	SK 40/BT 40/CAT 40
Vitesse de la broche	tr/min	10.000
Puissance/couple du moteur de broche	-	7,5/15kW; 36/72Nm (SIEMENS) 7,5/15kW; 35,8/95,5Nm (FANUC)
Changeur d'outils		
Nombre d'outils	pcs	24
Diamètre max. de l'outil	mm	Ø78 /Ø125
Longueur max. de l'outil	mm	300
Poids max. de l'outil	kg	8
Avances		
Avance rapide X/Y/Z	m/min	30
Vitesse de coupe	mm/min	1-12.000
Précision (VDI 3441 Course complète)		
Précision de positionnement	mm	0,010
Précision de la répétabilité	mm	0,006
Dimensions et poids		
Dimensions	mm	3.870x2.175x2.850
Poids	kg	5.000

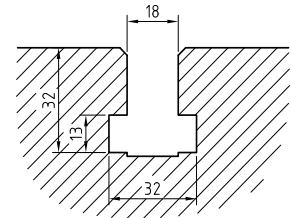
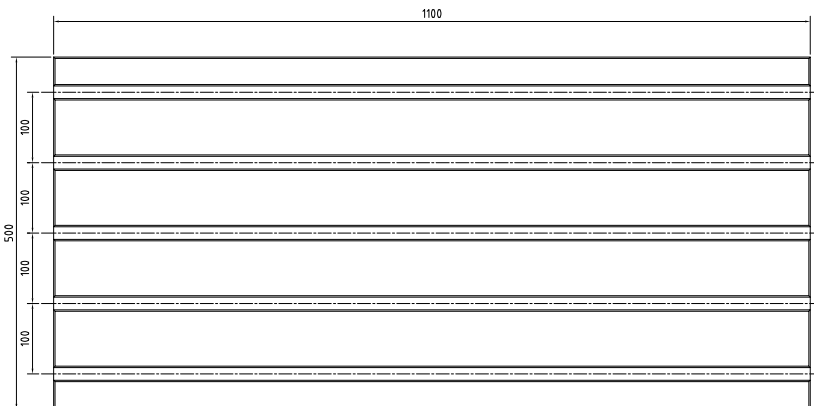
Configuration standard

- ✓ Protection contre les éclaboussures entièrement fermée
- ✓ Broche d'entraînement par courroie 10.000 tr/min
- ✓ Changeur d'outils à bras 24 poches
- ✓ Convoyeur de copeaux à chaîne
- ✓ Refroidisseur d'huile de broche
- ✓ Armoire électrique climatisée
- ✓ Taraudage rigide
- ✓ Interface Ethernet, carte CF et USB
- ✓ Système de lubrification automatique
- ✓ Système de refroidissement
- ✓ Lampe de travail LED
- ✓ Voyant de fin de programme
- ✓ Volant électronique (MPG)
- ✓ Boîte à outils
- ✓ Boulons et blocs de nivellement
- ✓ Pistolet de refroidissement
- ✓ Pistolet à air
- ✓ Système de lavage des copeaux
- ✓ Manuel de l'utilisateur

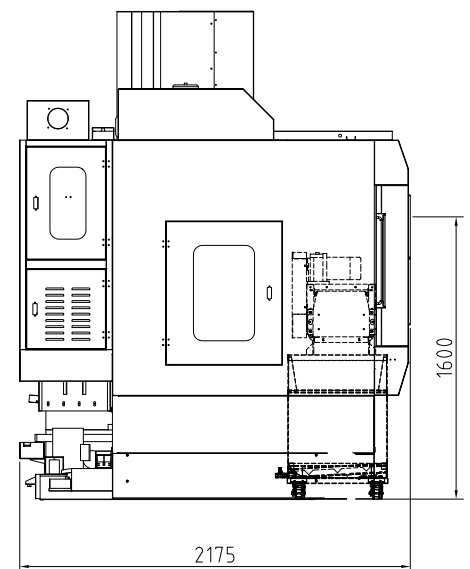
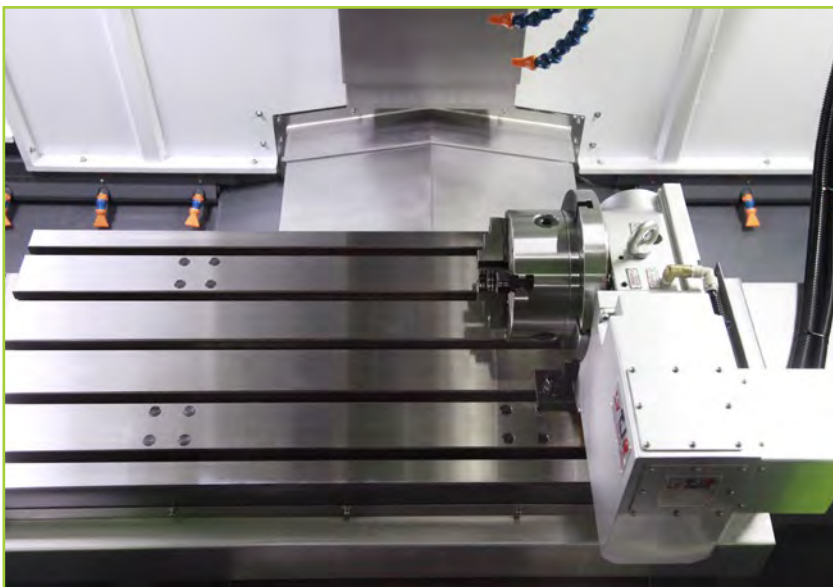
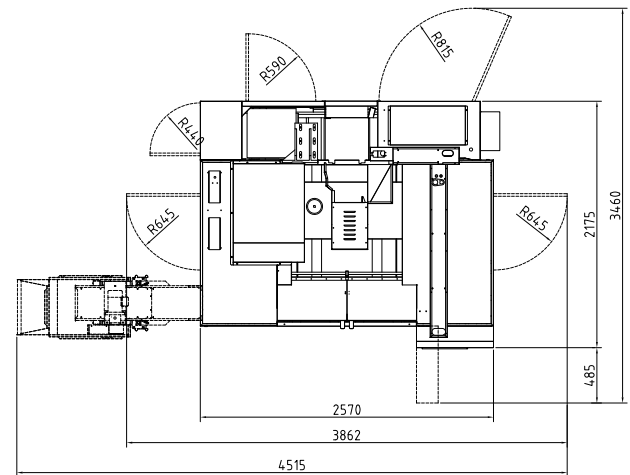
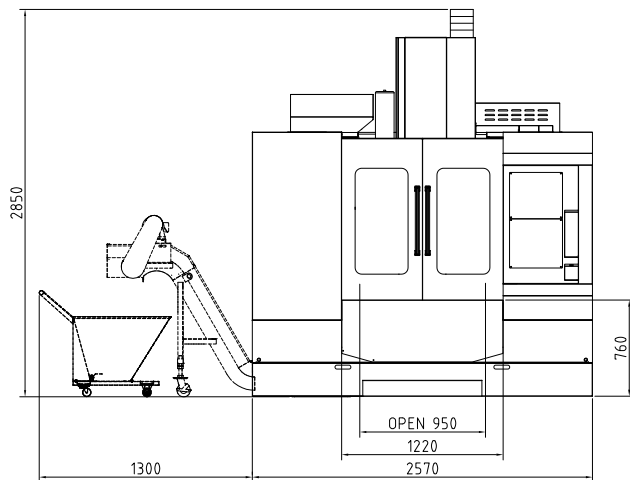
Configuration optionnelle

- Broche à entraînement direct 12.000 tr/min
- Arrosage par la broche (CTS) + air par la broche (ATS)
- Récupérateur d'huile
- Palpeur de pièce
- Palpeur d'outil
- 4ème axe
- 4/5ème axe

Table de travail



Dimensions



4ème axe, différentes dimensions

* Les spécifications ci-dessus sont susceptibles d'être modifiées sans préavis, aucune responsabilité n'est engagée en cas d'erreur. Les machines peuvent être présentées avec des équipements en option.

Alpha Center V7L



Spécifications techniques		Alpha Center V7L
Table		
Taille de la table	mm	900 x 420
Rainures T (L x quant. x dist.)	mm	14 x 3 x 125
Charge maximale	kg	500
Déplacement		
Déplacement X/Y/Z	mm	760/450/520
Dist. nez broche - table	mm	100 - 620
Dist. centre broche - colonne	mm	517
Broche		
Type et diamètre de la broche	-	SK 40/BT 40/CAT 40
Vitesse de la broche	tr/min	10.000
Puissance/couple du moteur de broche	-	9/22kW; 63/135Nm (SIEMENS) 7,5/15kW; 35,8/95,5Nm (FANUC)
Avances		
Avance rapide X/Y/Z	m/min	48
Vitesse de coupe	mm/min	1-12.000
Changeur d'outils		
Nombre d'outils	pcs	24
Longueur max. de l'outil	mm	300
Diamètre max. de l'outil	mm	Ø78 / Ø125
Poids max. de l'outil	kg	8
Précision (VDI 3441 Course complète)		
Précision de positionnement	mm	0,008
Précision de la répétabilité	mm	0,006
Dimensions et poids		
Dimensions	mm	3.250x2.710x2.900
Poids	kg	4.500



Configuration standard

- ✓ Protection contre les éclaboussures entièrement fermée
- ✓ Broche d'entraînement par courroie 10.000 tr/min
- ✓ Changeur d'outils à bras 24 poches
- ✓ Convoyeur de copeaux à chaîne
- ✓ Refroidisseur d'huile de broche
- ✓ Armoire électrique climatisée
- ✓ Taraudage rigide
- ✓ Interface Ethernet, carte CF et USB
- ✓ Système de lubrification automatique
- ✓ Système de refroidissement
- ✓ Lampe de travail LED
- ✓ Voyant de fin de programme
- ✓ Volant électronique (MPG)
- ✓ Boîte à outils
- ✓ Boulons et blocs de nivellement
- ✓ Pistolet de refroidissement
- ✓ Pistolet à air
- ✓ Système de lavage des copeaux
- ✓ Manuel de l'utilisateur

Configuration optionnelle

- Broche à entraînement direct 12.000 tr/min
- Changeur d'outils à bras 28 poches
- Arrosage par la broche (CTS) + air par la broche
- Récupérateur d'huile
- Palpeur de pièce
- Palpeur d'outil
- 4ème axe
- 4/5ème axe
- Mémoire supplémentaire SSD de 200 GB (uniquement sur SIEMENS)

Alpha Center V11L



- Fonte trempée pour réduire les contraintes afin d'assurer la stabilité de la structure sans déformation
- Vis à billes de classe C3 garantissant une précision et une durabilité maximales
- Prétension sur tous les axes pour minimiser la distorsion thermique



Spécifications techniques		V11L
Table		
Taille de la table	mm	1.200 x 600
Rainures en T (L x quant. x dist.)	mm	18 x 5 x 100
Charge maximale	kg	1.000
Déplacement		
Déplacement X/Y/Z	mm	1.100/600/600
Dist. nez broche - table	mm	150 - 750
Dist. centre broche - colonne	mm	652
Broche		
Type et ø de la broche	-	SK 40/BT 40/CAT 40
Puissance/couple du moteur de broche	-	9/22kW; 63/135Nm (SIEMENS) 11/18,5kW; 52,5/118Nm (FANUC)
Vitesse de la broche	tr/min	10.000
Avances		
Avance rapide X/Y/Z	m/min	36
Vitesse de coupe	mm/min	1-12.000
Changeur d'outils		
Nombre d'outils	pcs	24
Longueur max. de l'outil	mm	300
Diamètre max. de l'outil	mm	Ø78/Ø125
Poids max.	kg	8
Précision (VDI 3441 Course complète)		
Précision de positionnement	mm	0,008
Précision de la répétabilité	mm	0,006
Dimensions et poids		
Dimensions	mm	3.845x2.320x3.120
Poids	kg	6.500

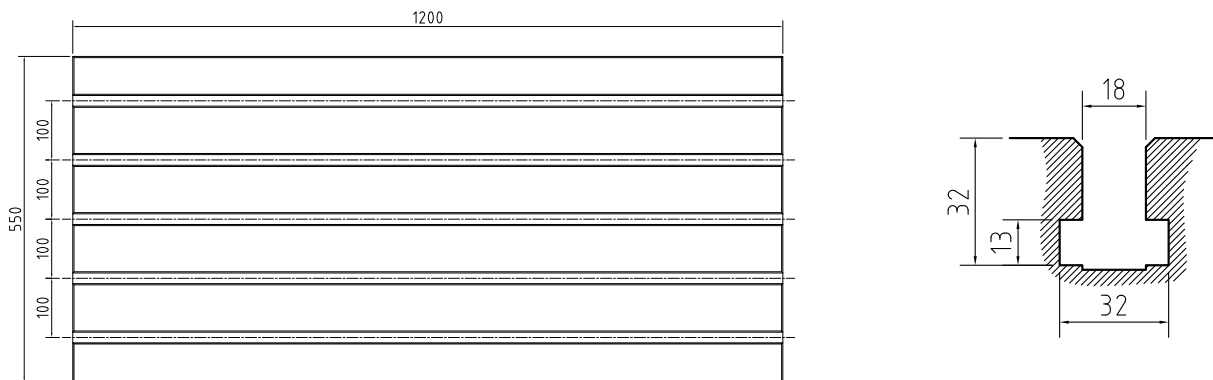
Configuration standard

- ✓ Protection contre les éclaboussures entièrement fermée
- ✓ Broche d'entraînement par courroie 10.000 tr/min
- ✓ Changeur d'outils à bras 24 poches
- ✓ Convoyeur de copeaux à chaîne
- ✓ Refroidisseur d'huile de broche
- ✓ Armoire électrique climatisée
- ✓ Taraudage rigide
- ✓ Interface Ethernet, carte CF et USB
- ✓ Système de lubrification automatique
- ✓ Système de refroidissement
- ✓ Lampe de travail LED
- ✓ Voyant de fin de programme
- ✓ Volant électronique (MPG)
- ✓ Boîte à outils
- ✓ Boulons et blocs de nivellement
- ✓ Pistolet de refroidissement
- ✓ Pistolet à air
- ✓ Système de lavage des copeaux
- ✓ Manuel de l'utilisateur

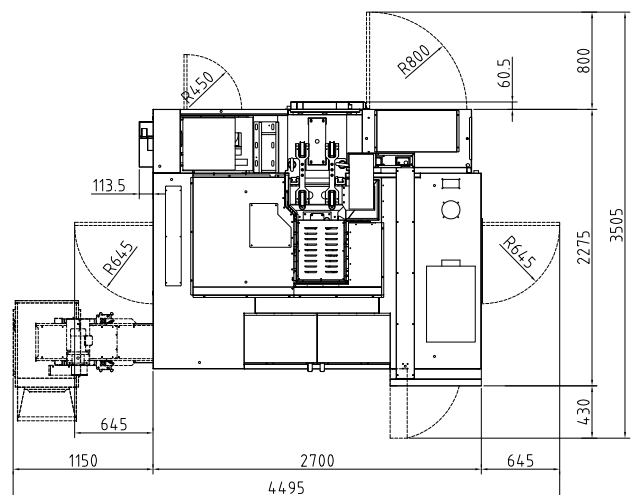
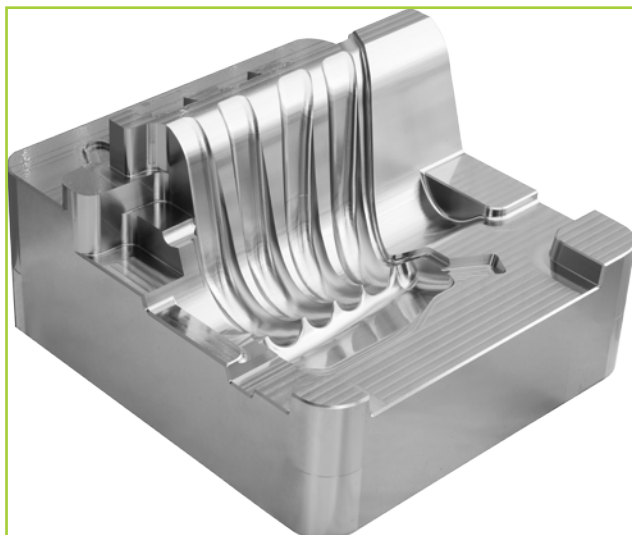
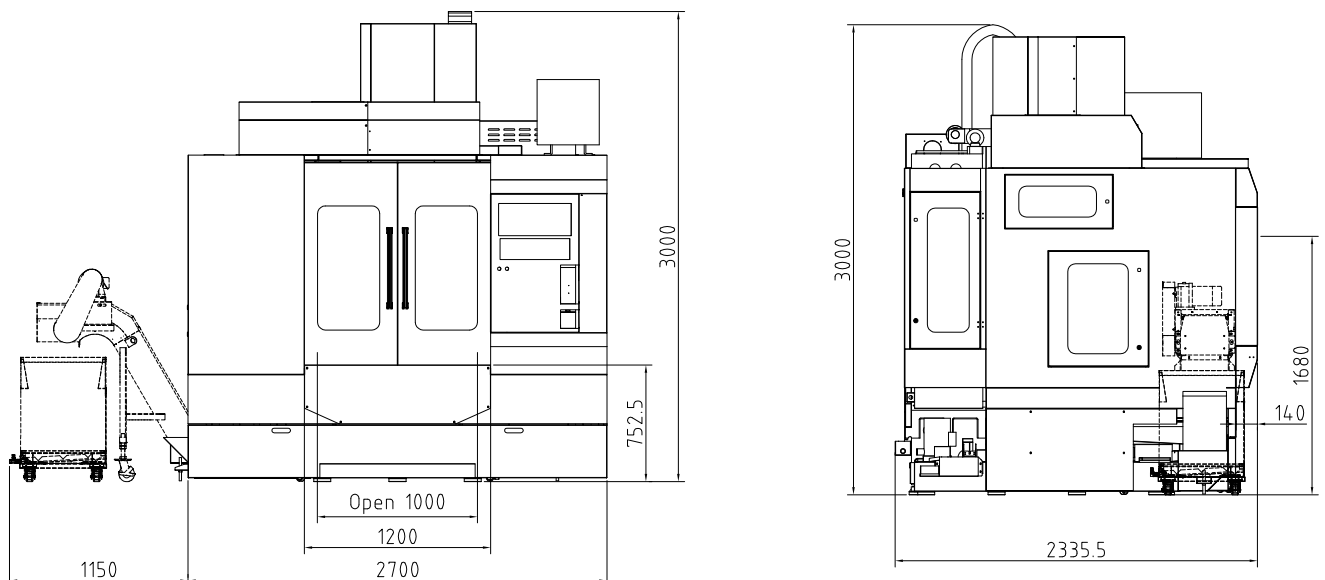
Configuration optionnelle

- Broche à entraînement direct 12.000 tr/min
- Broche à entraînement direct 15.000 tr/min
- Changeur d'outils à bras 28 poches
- Arrosage par la broche (CTS) + air par la broche (ATS)
- Récupérateur d'huile
- Palpeur de pièce
- Palpeur d'outil
- 4ème axe
- 4/5ème axe
- Mémoire supplémentaire SSD de 200 GB (uniquement sur SIEMENS)

Table de travail



Dimensions



* Les spécifications ci-dessus sont susceptibles d'être modifiées sans préavis, aucune responsabilité n'est engagée en cas d'erreur. Les machines peuvent être présentées avec des équipements en option.

Alpha Center V13L



- Fonte trempée pour réduire les contraintes afin d'assurer la stabilité de la structure sans déformation
- Vis à billes de classe C3 garantissant une précision et une durabilité maximales
- Prétension sur tous les axes pour minimiser la distorsion thermique



Spécifications techniques		V13L
Table		
Taille de la table	mm	1.500 x 650
Rainures T (L x quant. x dist.)	mm	18 x 5 x 100
Charge maximale	kg	1.200
Déplacement		
Déplacement X/Y/Z	mm	1.300/650/600
Dist. nez broche - table	mm	150 - 750
Dist. centre broche - colonne	mm	697
Broche		
Type et diamètre de la broche	-	SK40/BT40/CAT40
Vitesse de la broche	tr/min	10.000
Puissance/couple du moteur de broche	-	20/53kW; 126/250Nm (SIEMENS) 11/18,5kW; 52,5/118Nm (FANUC)
Changeur d'outils		
Nombre d'outils	pcs	24
Longueur max. de l'outil	mm	300
Diamètre max. de l'outil	mm	Ø78/Ø125
Poids max. de l'outil	kg	8
Avances		
Avance rapide X/Y/Z	m/min	36/36/24
Vitesse de coupe	mm/min	1-12.000
Précision (VDI 3441 Course complète)		
Précision de positionnement	mm	0,010
Précision de la répétabilité	mm	0,006
Dimensions & Poids		
Dimensions	mm	4.025x3.090x3.185
Poids	kg	8.000

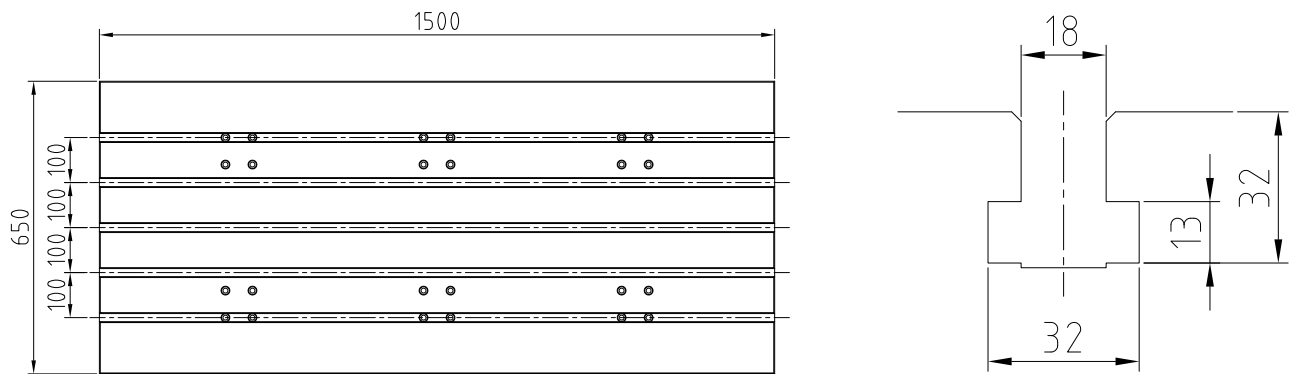
Configuration standard

- ✓ Protection contre les éclaboussures entièrement fermée
- ✓ Broche d'entraînement par courroie 10.000 tr/min
- ✓ Changeur d'outils à bras 24 poches
- ✓ Convoyeur de copeaux à chaîne
- ✓ Refroidisseur d'huile de broche
- ✓ Armoire électrique climatisée
- ✓ Taraudage rigide
- ✓ Interface Ethernet, carte CF et USB
- ✓ Système de lubrification automatique
- ✓ Système de refroidissement
- ✓ Lampe de travail LED
- ✓ Voyant de fin de programme
- ✓ Volant électronique (MPG)
- ✓ Boîte à outils
- ✓ Boulons et blocs de nivellement
- ✓ Pistolet de refroidissement
- ✓ Pistolet à air
- ✓ Soufflage d'air pendant la coupe
- ✓ Manuel de l'utilisateur

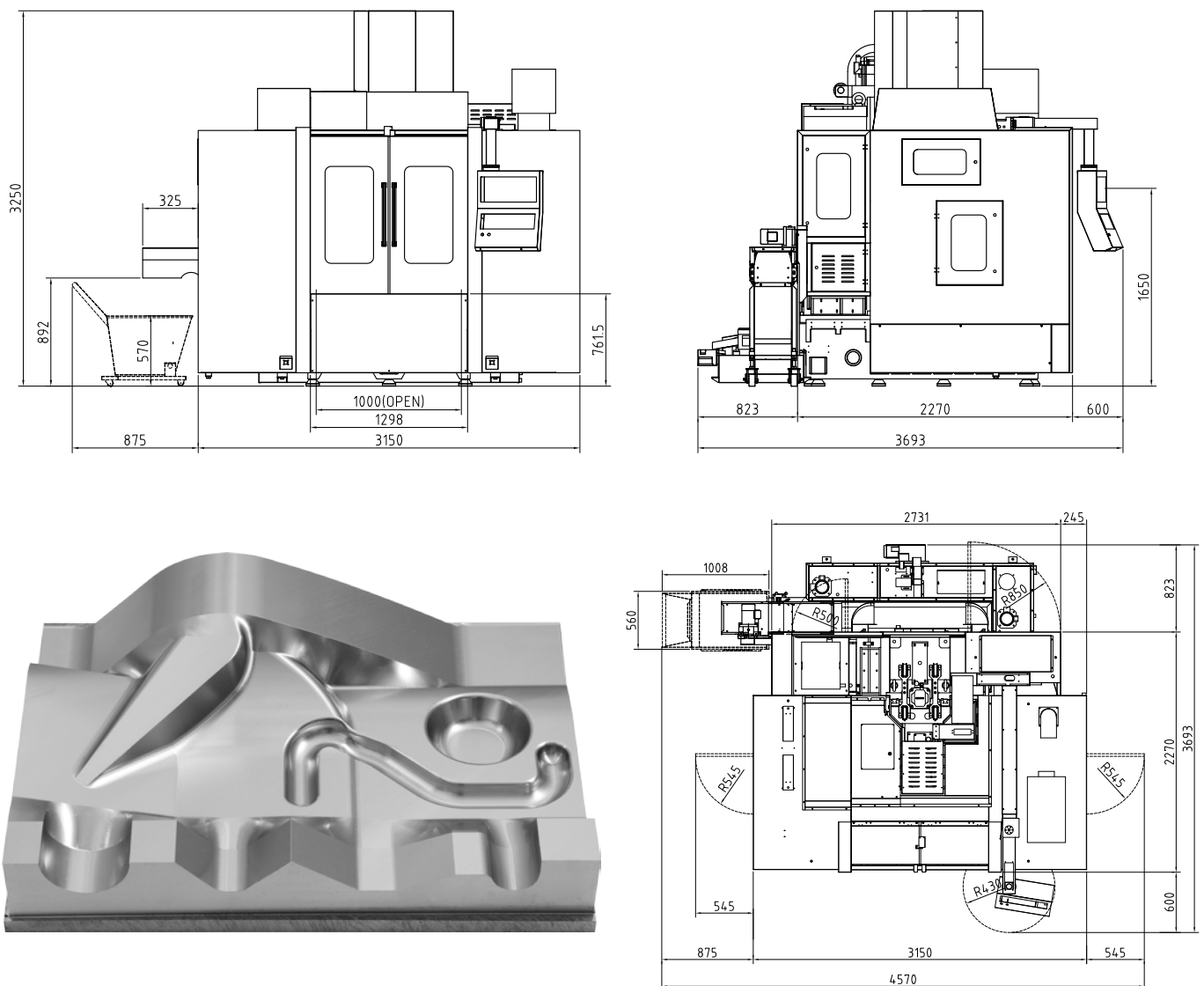
Configuration optionnelle

- Broche à entraînement direct 12.000 tr/min, cône 40
- Broche à entraînement direct 15.000 tr/min, cône 40 (SIEMENS)
- Broche à entraînement direct 8.000 tr/min_15/20,3kW, BBT50 (FANUC)
- Broche à entraînement direct 10.000 tr/min_20/53kW_BBT50 (SIEMENS)
- Broche d'entraînement par courroie 8.000 tr/min_15/20,3kW_BT50/SK50 (FANUC)
- Broche d'entraînement par courroie 8.000 tr/min_20/53kW, BT50/SK50 (SIEMENS)
- Broche à entraînement par courroie avec boîte de vitesses BF 6.000 tr/min
- Changeur d'outils à bras 28 poches, cône 40
- Changeur d'outils à chaîne 40 poches, cône 40
- Arrosage par la broche (CTS) + air par la broche (ATS)
- Récupérateur d'huile
- Palpeur de pièce
- Palpeur d'outil
- 4ème axe
- 4/5ème axe
- Mémoire supplémentaire SSD de 200 GB (uniquement sur SIEMENS)

Table de travail



Dimensions



* Les spécifications ci-dessus sont susceptibles d'être modifiées sans préavis, aucune responsabilité n'est engagée en cas d'erreur. Les machines peuvent être présentées avec des équipements en option.

Alpha Center V15L



- 4 guidages linéaires sur l'axe Y
- Fonte trempée pour réduire les contraintes afin d'assurer la stabilité de la structure sans déformation
- Vis à billes de classe C3 garantissant une précision et une durabilité maximales
- Prétension sur tous les axes pour minimiser la distorsion thermique



Spécifications techniques		V15L
Table		
Taille de la table	mm	1.700 x 700
Rainures T (L x quant. x dist.)	mm	18 x 6 x 100
Charge maximale	kg	1.500
Déplacement		
Déplacement X/Y/Z	mm	1.500/760/700
Dist. nez broche - table	mm	130 - 830
Dist. centre broche - colonne	mm	802
Broche		
Type et diamètre de la broche	-	SK40/BT40/CAT40
Vitesse de la broche	tr/min	10.000
Puissance/couple du moteur de broche	-	20/53kW; 126/250Nm (SIEMENS) 11/18,5kW; 52,5/118Nm (FANUC)
Changeur d'outils		
Nombre d'outils	pcs	24
Longueur max. de l'outil	mm	300
Diamètre max. de l'outil	mm	Ø78/Ø125
Poids max. de l'outil	kg	8
Avances		
Avance rapide X/Y/Z	m/min	24/24/24
Vitesse de coupe	mm/min	1-12.000
Précision (VDI 3441 Course complète)		
Précision de positionnement	mm	0,010
Précision de la répétabilité	mm	0,006
Dimensions & Poids		
Dimensions	mm	5.180x2.365x3.170
Poids	kg	10.000

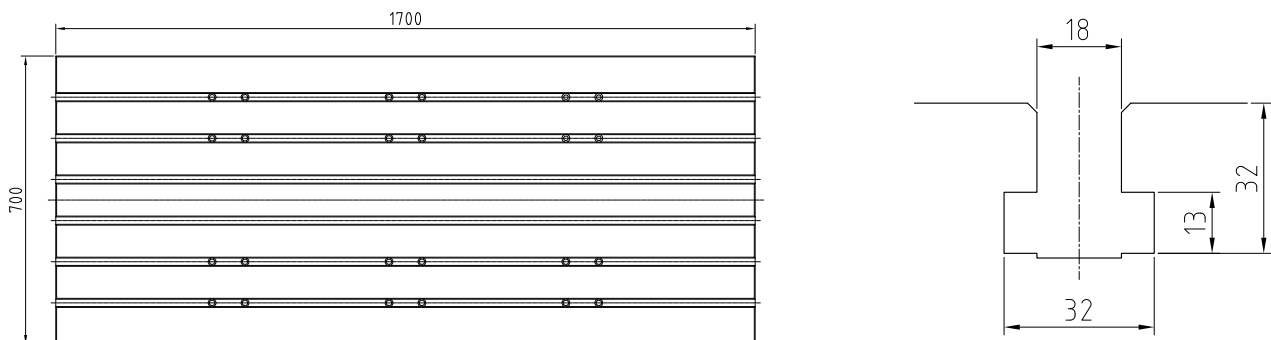
Configuration standard

- ✓ Protection contre les éclaboussures entièrement fermée
- ✓ Broche d'entraînement par courroie 10.000 tr/min
- ✓ Changeur d'outils à bras 24 poches
- ✓ Convoyeur de copeaux à chaîne
- ✓ Refroidisseur d'huile de broche
- ✓ Armoire électrique climatisée
- ✓ Taraudage rigide
- ✓ Interface Ethernet, carte CF et USB
- ✓ Système de lubrification automatique
- ✓ Système de refroidissement
- ✓ Lampe de travail LED
- ✓ Voyant de fin de programme
- ✓ Volant électronique (MPG)
- ✓ Boîte à outils
- ✓ Boulons et blocs de nivellement
- ✓ Pistolet de refroidissement
- ✓ Pistolet à air
- ✓ Soufflage d'air pendant la coupe
- ✓ Manuel de l'utilisateur

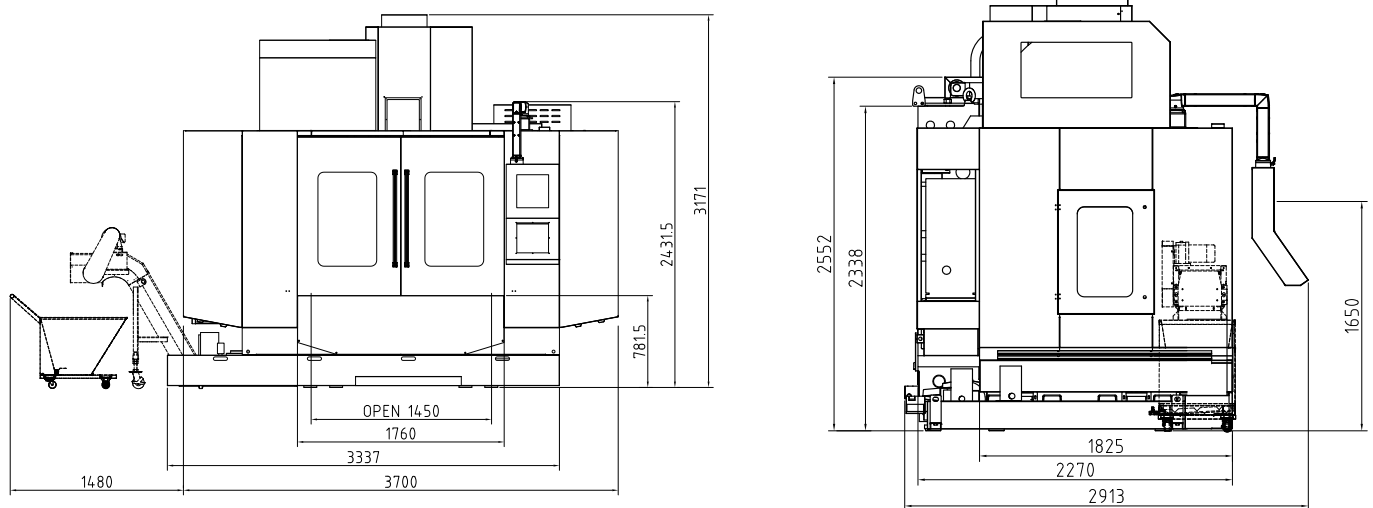
Configuration optionnelle

- Broche à entraînement direct 12.000 tr/min, cône 40
- Broche à entraînement direct 15.000 tr/min, cône 40 (SIEMENS)
- Broche à entraînement direct 8.000 tr/min_15/20,3kW_BBT50 (FANUC)
- Broche à entraînement direct 10.000 tr/min_20/53kW_BBT50 (SIEMENS)
- Broche d'entraînement par courroie 6.000 tr/min_15/20,3kW_BT50/SK50 (FANUC)
- Broche d'entraînement par courroie 6.000 tr/min_20/53kW, BT50/SK50 (SIEMENS)
- Broche à entraînement par courroie avec boîte de vitesses BF 6.000 tr/min
- Changeur d'outils à bras 28 poches, cône 40
- Changeur d'outils à chaîne 40 poches, cône 40
- Arrosage par la broche (CTS) + air par la broche (ATS)
- Récupérateur d'huile
- Palpeur de pièce
- Palpeur d'outil
- 4ème axe
- 4/5ème axe
- Mémoire supplémentaire SSD de 200 GB (uniquement sur SIEMENS)

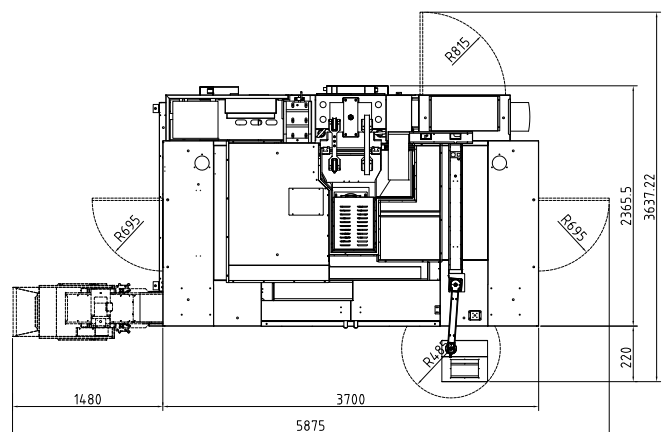
Table de travail



Dimensions



5ème axe, différentes dimensions



Power Center V18

- Meilleur choix pour les coupes très lourdes avec des pièces de grande taille
- Axes X et Y avec guidages linéaires à rouleaux et axe Z avec guidages à caissons
- Broche conique 50 avec entraînement par courroie 6.000 tr/min en standard, et en option avec boîte de vitesses



- Vis à billes de classe C3 garantissant une précision et une durabilité maximales
- Prétension sur tous les axes pour minimiser la distorsion thermique

Spécifications techniques		Power Center V18
Table		
Taille de la table	mm	2.000 x 900
Rainures T (L x quant. x dist.)	mm	22 x 5 x 165
Charge maximale	kg	2.000
Déplacement		
Déplacement X/Y/Z	mm	1.800/900/800
Dist. nez broche - table	mm	160 - 960
Dist. centre broche - colonne	mm	950
Broche		
Type et diamètre de la broche	-	SK 50/BT 50/CAT 50
Puissance/couple du moteur de broche	-	17/42kW; 183/400Nm (SIEMENS) 15/20,3kW; 143/259Nm (FANUC)
Vitesse de la broche	tr/min	6.000
Avances		
Vitesse rapide X/Y/Z	m/min	20/20/15
Vitesse de coupe	mm/min	1-12.000
Changeur d'outils		
Nombre d'outils	pcs	24
Longueur max. de l'outil	mm	400
Diamètre max. de l'outil	mm	Ø125/Ø245
Poids max. de l'outil	kg	15
Précision (VDI 3441 Course complète)		
Précision de positionnement	mm	0,016
Précision de la répétabilité	mm	0,010
Dimensions et poids		
Dimensions	mm	5.722x3.335x3.440
Poids	kg	17.500

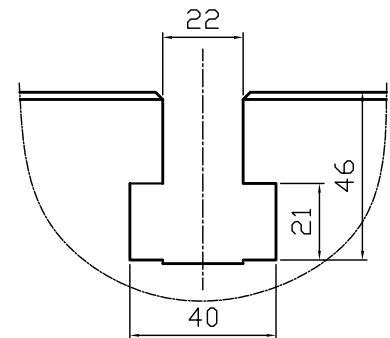
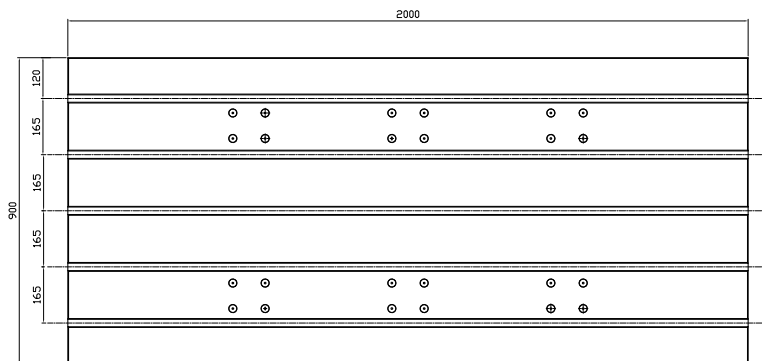
Configuration standard

- ✓ Protection contre les éclaboussures entièrement fermée
- ✓ Broche à entraînement par courroie 6.000 tr/min
- ✓ Changeur d'outils à bras 24 poches
- ✓ Convoyeur de copeaux à 2 vis et 1 chaîne
- ✓ Refroidisseur d'huile de broche
- ✓ Armoire électrique climatisée
- ✓ Taraudage rigide
- ✓ Interface Ethernet, carte CF et USB
- ✓ Système de lubrification auto.
- ✓ Système de refroidissement
- ✓ Lampe de travail LED
- ✓ Voyant de fin de programme
- ✓ Volant électronique (MPG)
- ✓ Boîte à outils
- ✓ Boulons et blocs de nivellement
- ✓ Pistolet de refroidissement
- ✓ Pistolet à air
- ✓ Soufflage d'air pendant la coupe
- ✓ Manuel de l'utilisateur

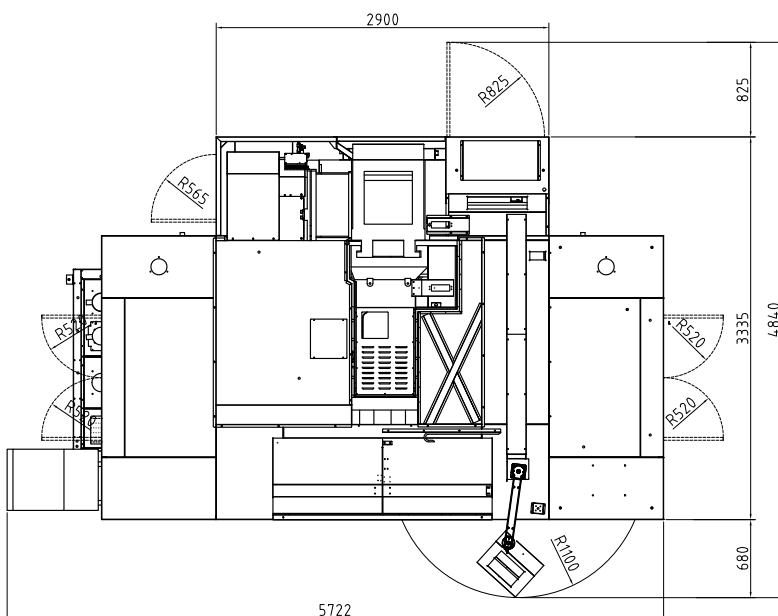
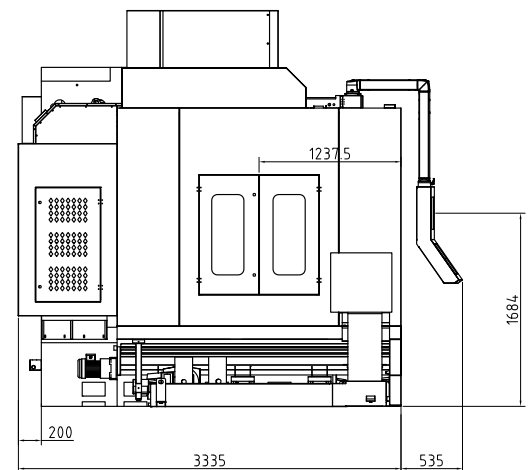
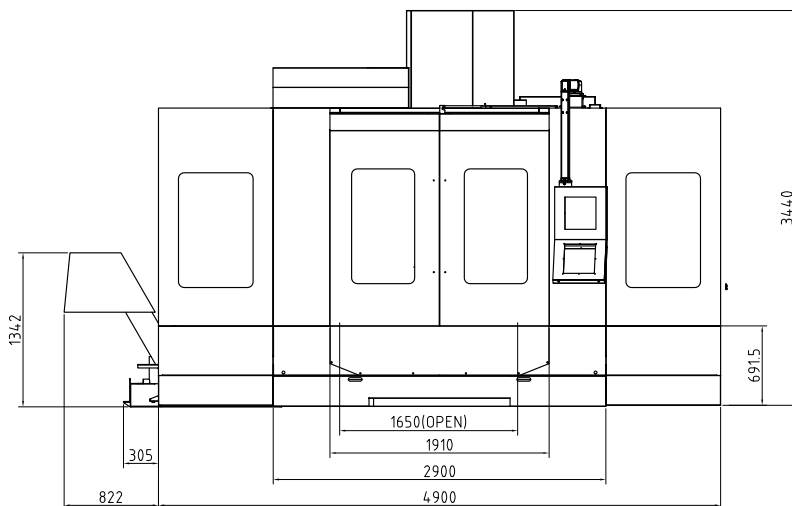
Configuration optionnelle

- Broche de la boîte de vitesses 6.000 tr/min
- Changeur d'outils à chaîne 32 poches
- Arrosage par la broche (CTS) + air par la broche (ATS)
- Récupérateur d'huile
- Palpeur de pièce
- Palpeur d'outil
- 4ème axe
- 4/5ème axe
- Mémoire supplémentaire SSD de 200 GB (uniquement sur SIEMENS)

Table de travail



Dimensions



* Les spécifications ci-dessus sont susceptibles d'être modifiées sans préavis, aucune responsabilité n'est engagée en cas d'erreur. Les machines peuvent être présentées avec des équipements en option.

Centre à double colonne V1613HS



- Fonte trempée pour réduire les contraintes afin d'assurer la stabilité de la structure sans déformation
- Vis à billes de classe C3 garantissant une précision et une durabilité maximales
- Prétension sur tous les axes pour minimiser la distorsion thermique
- Guidage linéaire à rouleaux, offrant une rigidité et une capacité de charge très élevées

Configuration standard

- ✓ Protection contre les éclaboussures entièrement fermée
- ✓ Broche à entraînement direct 12.000 tr/min
- ✓ Armoire électrique climatisée
- ✓ Taraudage rigide
- ✓ Convoyeur de copeaux à 2 vis et 1 chaîne
- ✓ Interface Ethernet, carte CF et USB
- ✓ Système de lubrification automatique
- ✓ Système de refroidissement
- ✓ Refroidisseur d'huile de broche
- ✓ Lampe de travail LED
- ✓ Voyant de fin de programme
- ✓ Volant électronique (MPG)
- ✓ Boîte à outils
- ✓ Boulons et blocs de nivellement
- ✓ Pistolet de refroidissement
- ✓ Pistolet à air
- ✓ Manuel de l'utilisateur

Configuration optionnelle

- Broche à entraînement direct 15.000 tr/min
- Broche intégrée 18.000 tr/min HSK A63, 30/36kW_85/102Nm
- Changeur d'outils à bras 32 poches
- Arrosage par la broche (CTS) + air par la broche (ATS)
- Échelles linéaires
- Récupérateur d'huile
- Mémoire supplémentaire SSD de 200 GB (uniquement sur SIEMENS)

Spécifications techniques		V1613HS
Table		
Taille de la table	mm	1.700 x 1.200
Rainures T (L x quant. x dist.)	mm	18 x 7 x 150
Charge maximale	kg	3.000
Déplacement		
Dépl. broche X/Y/Z	mm	1.600/1.300/600
Dist. nez broche - table	mm	200 - 800
Distance entre colonnes	mm	1.380
Broche		
Type et ø de la broche	-	SK40/BT40/CAT40
Puissance/couple du moteur de broche	-	9/22kW; 63/135Nm (SIEMENS) 11/18,5kW; 52,5/118Nm (FANUC)
Vitesse de la broche	tr/min	12.000
Spindle transmission	-	entraînement direct
Avances		
Avance rapide X/Y/Z	m/min	20
Vitesse de coupe	mm/min	1-12.000

Spécifications techniques		V1613HS
Changeur d'outils		
Nombre d'outils	pcs	32 (option)
Longueur max. de l'outil	mm	300
Diamètre max. de l'outil	mm	Ø78/Ø125
Poids max. de l'outil	kg	8
Précision (VDI 3441 Course complète)		
Précision de positionnement (sans échelle linéaire)	mm	0,012
Précision de la répétabilité (sans échelle linéaire)	mm	0,010
Précision du positionnement (avec des échelles linéaires)	mm	0,010
Précision de la répétabilité (avec échelle linéaire)	mm	0,008
Dimensions et poids		
Dimensions	mm	4.890x4.110x3.650
Poids	kg	16.000

Centre à double colonne V2516

- Colonne extra-large pour augmenter la surface de connexion avec la traverse et éviter les vibrations pendant la coupe
- Axes X/Y avec guidages linéaires à rouleaux et axes Z avec guidages à caissons, en standard avec broche à entraînement par courroie
- Pour l'option avec broche intégrée, les 3 axes sont équipés de guidages linéaires à rouleaux



Spécifications techniques		V2516
Table		
Taille de la table	mm	2.500×1.400
Rainures T (L x quant. x dist.)	mm	22×7×170
Charge maximale	kg	7.000
Déplacement		
Déplacement X/Y/Z	mm	2.500/1.600/800
Dist. nez broche - table	mm	270-1.070
Distance entre colonnes	mm	1.600
Broche		
Vitesse de la broche	tr/min	BT50/SK50, 6.000 tr/min
Puissance/couple (SIEMENS)	-	17/42 kW, 183/400 Nm
Puissance/couple (FANUC)	-	15/20,3 kW, 143/259 Nm
Avances		
Avance rapide X/Y/Z	m/min	20
Vitesse de coupe	mm/min	1-12.000
Précision (VDI 3441 Course complète)		
Précision de positionnement (sans échelle linéaire)	mm	0,015
Répétabilité du positionnement (sans échelles linéaires)	mm	0,012
Précision du positionnement (avec des échelles linéaires)	mm	0,120/0,010/0,010
Répétabilité du positionnement (avec échelles linéaires)	mm	0,010/0,008/0,008
Dimensions et poids		
Dimensions	mm	7.090×4.120×4.250
Poids	kg	20.500



Configuration standard

- ✓ Protection contre les éclaboussures entièrement fermée
- ✓ Broche à entraînement par courroie 6.000 tr/min
- ✓ Convoyeur de copeaux (2 à vis et 1 à chaîne)
- ✓ Armoire électrique climatisée
- ✓ Taraudage rigide
- ✓ Refroidisseur d'huile de broche
- ✓ Interface Ethernet, carte CF et USB
- ✓ Système de lubrification automatique
- ✓ Système de refroidissement
- ✓ Lampe de travail LED
- ✓ Voyant de fin de programme
- ✓ Volant électronique (MPG)
- ✓ Boîte à outils
- ✓ Boulons et blocs de nivellement
- ✓ Pistolet de refroidissement
- ✓ Pistolet à air
- ✓ Manuel de l'utilisateur

Configuration optionnelle

- Broche intégrée HSK A100 12.000 tr/min, 20/22,5 kW_298/346 Nm (SIEMENS)
- Broche intégrée HSK A63 18.000 tr/min, 30/36 kW_85/102 Nm (SIEMENS)
- Changeur d'outils à chaîne 60 poches
- Changeur d'outils à chaîne 40 poches
- Arrosage par la broche (CTS) + air par la broche (ATS)
- Broche à entraînement par courroie avec boîte de vitesses BF
- Système de mesure directe X/Y/Z
- Mémoire supplémentaire SSD de 200 GB (uniquement sur SIEMENS)

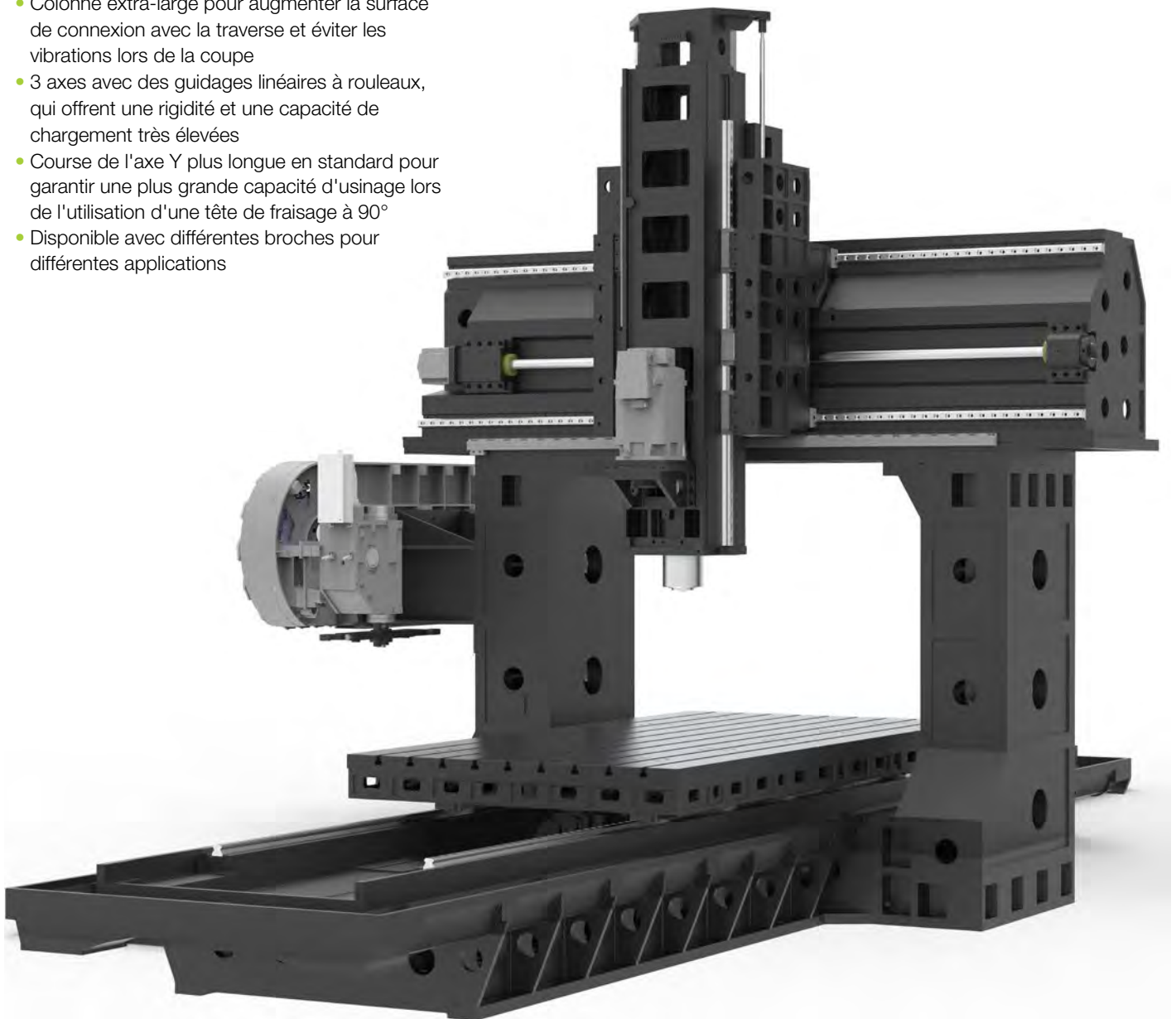
* Les spécifications ci-dessus sont susceptibles d'être modifiées sans préavis, aucune responsabilité n'est engagée en cas d'erreur. Les machines peuvent être présentées avec des équipements en option.

Centre à double colonne V3320 · V4020



Spécifications techniques		V3320	V4020
Table			
Taille de la table	mm	3.300×1.700	4.000×1.700
Rainures T (L x quant. x dist.)	mm	22×9×170	28×11×170
Charge maximale	kg	10.000	12.000
Déplacement			
Déplacement X/Y/Z	mm	3.300/2.700/1.000	4.200/2.700/1.000
Dist. nez broche - table	mm	200-1.200	
Distance entre colonnes	mm	2.000	
Broche			
Vitesse de la broche (Standard)	tr/min	BT50/SK50, 6.000 tr/min	
Puissance/couple (SIEMENS)	-	22/60 kW, 172/380 Nm	
Puissance/couple (FANUC)	-	22/45 kW, 140/286 Nm	
Avances			
Avance rapide X/Y/Z	m/min	20	15/20/20
Vitesse de coupe	mm/min	1-12.000	
Précision (VDI 3441 Course complète)			
Précision de positionnement (sans échelle linéaire)	mm	0,020/0,020/0,015	0,025/0,020/0,015
Répétabilité du positionnement (sans échelles linéaires)	mm	0,015/0,015/0,010	0,020/0,015/0,010
Précision du positionnement (avec des échelles linéaires)	mm	0,015/0,015/0,010	0,020/0,015/0,010
Répétabilité du positionnement (avec échelles linéaires)	mm	0,010/0,010/0,006	0,015/0,010/0,006
Changeur d'outils			
Nombre d'outils	pcs	40/60	
Longueur max. de l'outil	mm	400	
Diamètre max. de l'outil	mm	Ø125/Ø250	
Poids max. de l'outil	kg	15	
Dimensions et poids			
Dimensions	mm	9.672×6.300×5.080	11.692×6.300×5.300
Poids	kg	32.000	39.000

- Colonne extra-large pour augmenter la surface de connexion avec la traverse et éviter les vibrations lors de la coupe
- 3 axes avec des guidages linéaires à rouleaux, qui offrent une rigidité et une capacité de chargement très élevées
- Course de l'axe Y plus longue en standard pour garantir une plus grande capacité d'usinage lors de l'utilisation d'une tête de fraisage à 90°
- Disponible avec différentes broches pour différentes applications



Châssis V3320

Configuration standard

- ✓ Protection contre les éclaboussures entièrement fermée
- ✓ Broche à entraînement par courroie 6.000 tr/min
- ✓ Convoyeur de copeaux (2 à vis et 1 à chaîne)
- ✓ Armoire électrique climatisée
- ✓ Taraudage rigide
- ✓ Refroidisseur d'huile de broche
- ✓ Interface Ethernet, carte CF et USB
- ✓ Système de lubrification automatique
- ✓ Système de refroidissement
- ✓ Lampe de travail LED
- ✓ Voyant de fin de programme
- ✓ Volant électronique (MPG)
- ✓ Boîte à outils
- ✓ Boulons et blocs de nivellement
- ✓ Pistolet de refroidissement
- ✓ Pistolet à air
- ✓ Manuel de l'utilisateur

Configuration optionnelle

- Broche intégrée HSK A100 12.000 tr/min, 20/22,5 kW_298/346 Nm (SIEMENS)
- Broche intégrée HSK A63 18.000 tr/min, 26/36 kW_124/176 Nm (SIEMENS)
- Changeur d'outils à chaîne 40 poches
- Changeur d'outils à chaîne 60 poches
- Arrosage par la broche (CTS) + air par la broche (ATS)
- Broche à entraînement par courroie avec boîte de vitesses BF
- Échelles linéaires sur les axes X/Y/Z
- Tête de fraisage manuelle à 90°
- Mémoire supplémentaire SSD de 200 GB (uniquement sur SIEMENS)

* Les spécifications ci-dessus sont susceptibles d'être modifiées sans préavis, aucune responsabilité n'est engagée en cas d'erreur. Les machines peuvent être présentées avec des équipements en option.

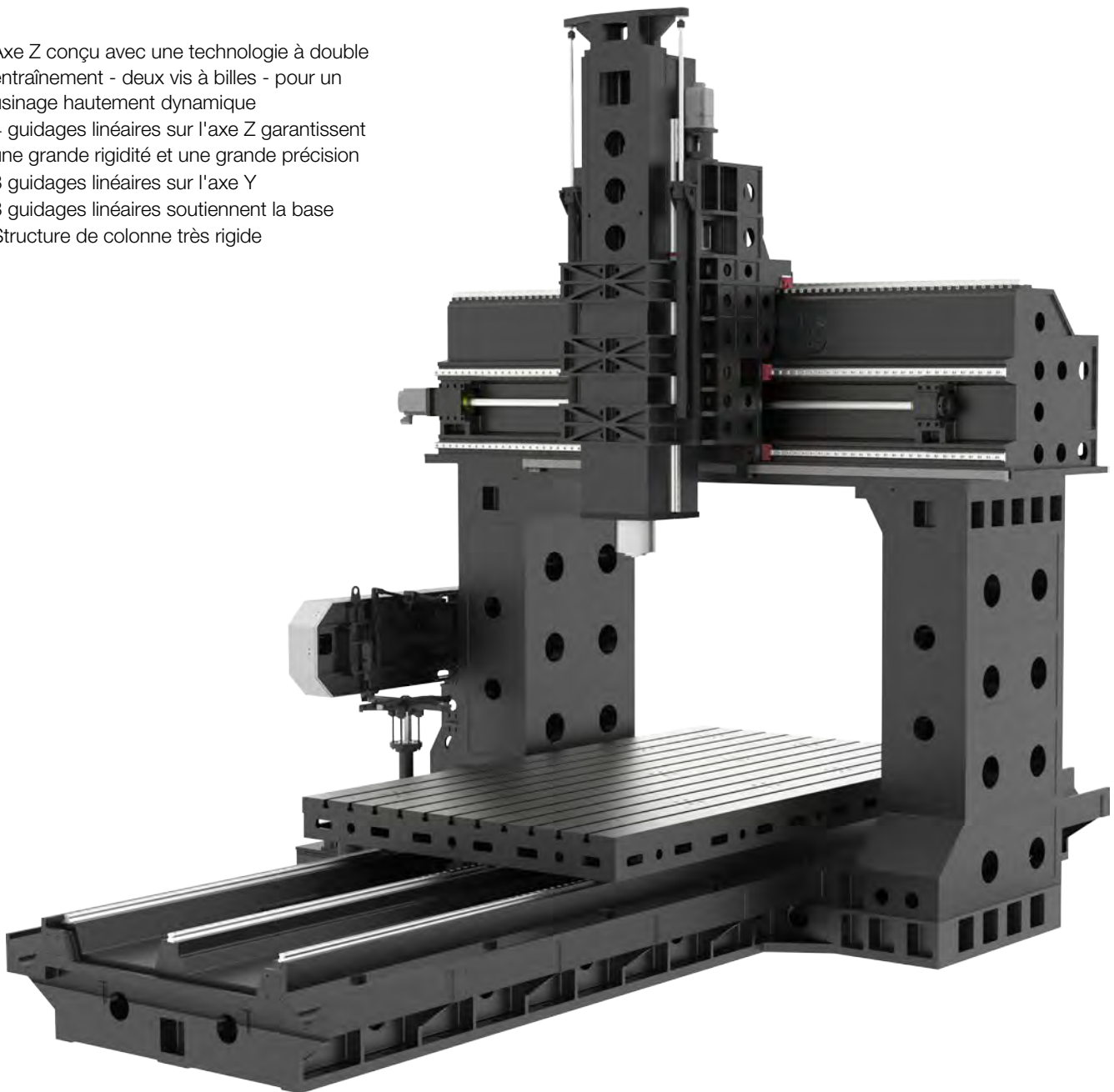
Centre à double colonne V4028

- Colonne extra-large pour augmenter la surface de connexion avec la traverse et éviter les vibrations pendant la coupe
- Guidage linéaire à rouleaux, offrant une rigidité et une capacité de charge très élevées



Spécifications techniques		V4028
Table		
Taille de la table	mm	4.000x2.400
Rainures T (L x quant. x dist.)	mm	28x11x200
Charge maximale	kg	15.000
Déplacement		
Déplacement X/Y/Z	mm	4.200/3.300/1.200
Dist. nez broche - table	mm	250-1450
Distance entre colonnes	mm	2.800
Broche		
Vitesse de la broche	tr/min	BT50, 6.000 tr/min
Puissance/couple (SIEMENS)	-	22/60 kW, 172/380 Nm
Puissance/couple (FANUC)	-	22/45 kW, 140/286 Nm
Avances		
Avance rapide X/Y/Z	m/min	12/15/20
Vitesse de coupe	mm/min	1-12.000
Précision (VDI 3441 Course complète)		
Précision de positionnement (sans échelle linéaire)	mm	0,025/0,020/0,015
Répétabilité du positionnement (sans échelles linéaires)	mm	0,020/0,015/0,010
Précision du positionnement (avec des échelles linéaires)	mm	0,020/0,015/0,010
Répétabilité du positionnement (avec échelles linéaires)	mm	0,015/0,010/0,006
Changeur d'outils		
Nombre d'outils	pcs	40/60
Longueur max. de l'outil	mm	400
Diamètre max. de l'outil	mm	Ø125/Ø250
Poids max. de l'outil	kg	15
Dimensions et poids		
Dimensions	mm	11.980x6.751x5.920
Poids	kg	50.000

- Axe Z conçu avec une technologie à double entraînement - deux vis à billes - pour un usinage hautement dynamique
- 4 guidages linéaires sur l'axe Z garantissent une grande rigidité et une grande précision
- 3 guidages linéaires sur l'axe Y
- 3 guidages linéaires soutiennent la base
- Structure de colonne très rigide



Châssis V4028

Configuration standard

- | | |
|--|--|
| ✓ Protection contre les éclaboussures entièrement fermée | ✓ Système de lubrification automatique |
| ✓ Broche à entraînement par courroie 6.000 tr/min | ✓ Système de refroidissement |
| ✓ Convoyeur de copeaux (2 à vis et 1 à chaîne) | ✓ Lampe de travail LED |
| ✓ Armoire électrique climatisée | ✓ Voyant de fin de programme |
| ✓ Taraudage rigide | ✓ Volant électronique (MPG) |
| ✓ Refroidisseur d'huile de broche | ✓ Boîte à outils |
| ✓ Interface Ethernet, carte CF et USB | ✓ Boulons et blocs de nivellement |
| | ✓ Pistolet de refroidissement |
| | ✓ Pistolet à air |
| | ✓ Manuel de l'utilisateur |

Configuration optionnelle

- Broche intégrée HSK A100 12.000 tr/min, 20/22,5 kW_298/346 Nm (SIEMENS)
- Changeur d'outils à chaîne 40 poches
- Changeur d'outils à chaîne 60 poches
- Arrosage par la broche (CTS) + air par la broche (ATS)
- Broche à entraînement par courroie avec boîte de vitesses BF
- Système de mesure directe X/Y/Z
- Tête de fraisage manuelle à 90°
- Mémoire supplémentaire SSD de 200 GB (uniquement sur SIEMENS)

* Les spécifications ci-dessus sont susceptibles d'être modifiées sans préavis, aucune responsabilité n'est engagée en cas d'erreur. Les machines peuvent être présentées avec des équipements en option.



SIEMENS



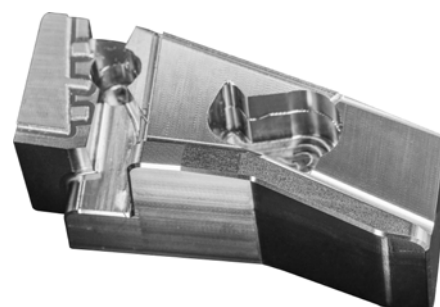
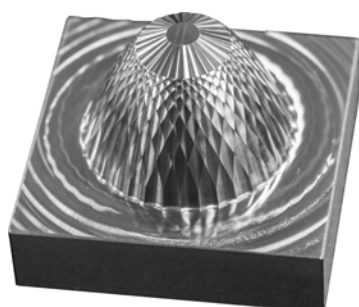
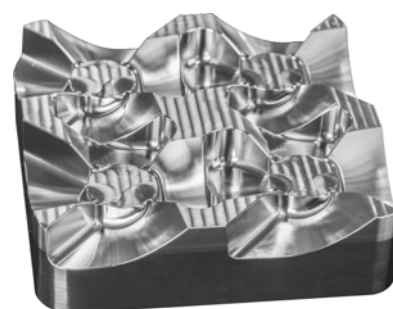
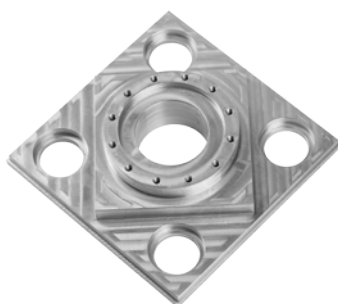
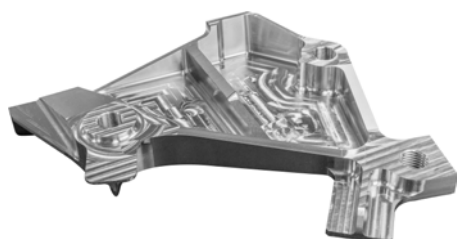
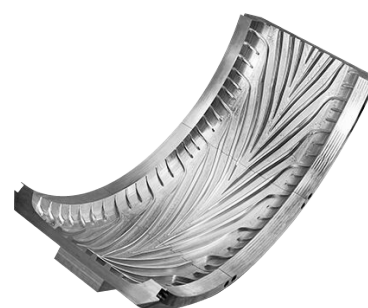
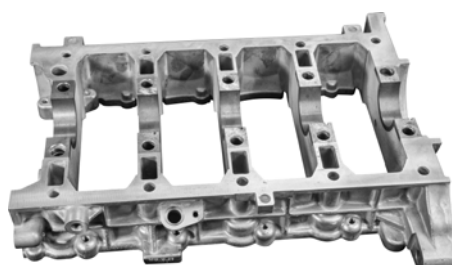
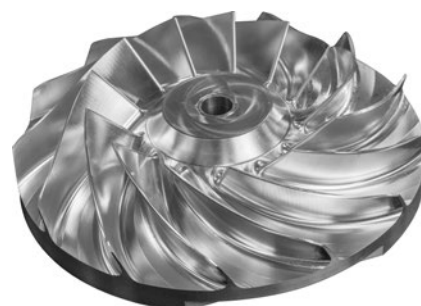
HEIDENHAIN



FANUC



MITSUBISHI





hyperMILL
SolidCAM
 The Leaders in Integrated CAM



DIJET NS TOOL
GÜHRING



LEHMANN



SCHUNK



HAIMER



Blaser.
 SWISSLUBE



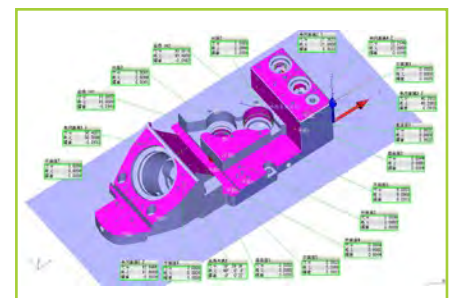
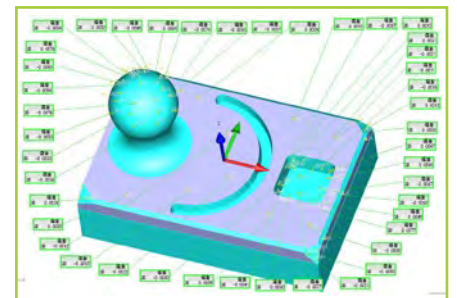
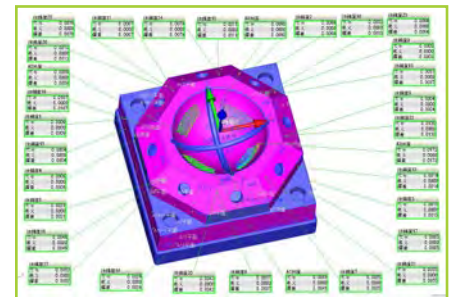
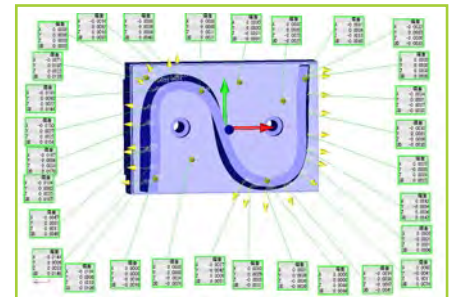
REGO-FIX



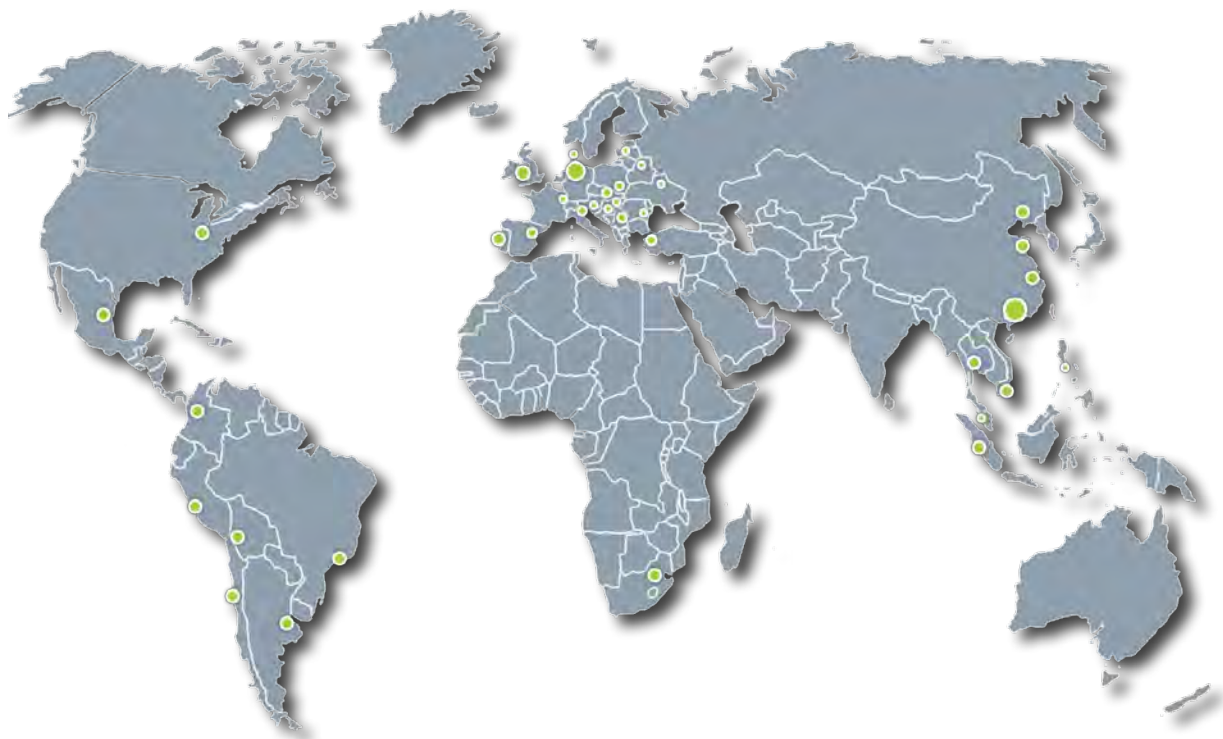
BLUM
 focus on productivity



Mesure de la pièce par CMM



* Les spécifications ci-dessus sont susceptibles d'être modifiées sans préavis, aucune responsabilité n'est engagée en cas d'erreur. Les machines peuvent être présentées avec des équipements en option.



PRIMINER Werkzeugmaschinen GmbH

Tungendorfer Str.10 · D-24536 Neumünster/Germany

Tel: +49 (0) 4321-53 9946-0

Fax: +49 (0) 4321-25 20 03 -90

E-mail: info@priminer.de

PRIMINER SOUTH EAST EUROPE · PRIMINER d.o.o. BEOGRAD

Vladimira Popovica 38-40 · GTC - 11070 Beograd/Serbie

Tel: +381 69 702 705

Fax: +381 11 715 69 00

E-mail: office@priminer.de

PRIMINER MACHINE TOOLS DONGGUAN CO., LTD

XinRuYi Industrial Park, Fuxing Road, Xingguang Village, Huangjiang Town, Dongguan, P.R.China

Tel: +86 769 838 490 61

Fax: +86 769 838 490 62

E-mail: sales@priminer.de

www.priminer.de